

HEXVIEW



TRANSPARENT



SOLV



ÉCO-S



LATEX



UV

DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film constitué d'un PVC coulé très transparent de 50 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression, pour des applications sur surfaces vitrées minérales ou inorganiques. Destiné à l'impression jet d'encre solvant, éco-solvant, latex et UV. Aspect brillant.

CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

• Epaisseur	(valeur indicative) 50 µm	
• Résistance à la traction	(valeur moyenne) min. 25 N/25 mm	Méthode HEXNFX41021
• Allongement à la rupture	(valeur moyenne) min. 100 %	Méthode HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70 °C	(valeur moyenne) ≤ 1 mm	Méthode FTM14

PROTECTEUR :

- Liner PET siliconé de 50 µm d'épaisseur.
- Stable aux variations hygrométriques

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

- Test de pelage à 180°; Support de mesure : verre
- | | | |
|-------------------------|---|-----------------------------|
| 24 heures d'application | (valeur moyenne)
≥ 15 N/25 mm | Méthode
HEXFTM001 |
|-------------------------|---|-----------------------------|
- L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).

ADHÉSIF :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésion immédiate et optimale après 24 heures de contact.

GUIDE D'IMPRESSION :

- Si nécessaire, selon l'imprimante, régler les rouleaux d'entraînement sur une pression moyenne à faible et pour limiter la glisse du film durant l'impression, le dérouler manuellement (sans lui faire toucher le sol).
- Sec au toucher inférieur à 15 minutes suivant la machine utilisée.
- Pour toute plastification, recouvrement et autre, le temps de séchage des encres optimal est de 48 heures minimum.
- Adapter le temps de séchage des encres en fonction du type de technologie d'impression utilisée et de la quantité d'encre appliquée.

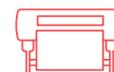
GUIDE D'APPLICATION :

- Pose en voie humide
- Température de pose minimum recommandée : +10 °C
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C
- Application du film sur surfaces vitrées minérales ou inorganiques.

Il est impératif lors de l'application de toujours humidifier le visuel avec de l'eau savonneuse (HEXISOAP dilué - 2 à 4 pressions / litre d'eau), de l'eau pure ou de l'EASYPOSE avant chaque passage de la raclette.

La température minimum de pose doit être respectée tant pour l'ambiance que pour le support.

- Pour limiter le risque de marquage du film lors de l'application, utiliser uniquement nos raclettes très souples SHAGMITCH ou SHAGFENCEM.
- Le film peut être nettoyé avec de l'eau savonneuse à l'aide d'une éponge non abrasive ou d'un chiffon doux.



RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Pour la protection de vos impressions et une prise en main optimale du graphisme, utiliser du film HEXVIEW comme film de plastification.
- Pour toute plastification, recouvrement et autre, le temps de séchage des encres optimal est de 48 heures minimum.

STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation
1 an



Température de stockage
+15 °C et +25 °C



Taux d'humidité pour le stockage
entre 30 % et 70 % d'humidité relative



Mode de stockage avant utilisation
dans son emballage d'origine non ouvert

DURABILITÉ : (climat européen)

- Exposition verticale extérieure sur vitre :
non imprimé : 5 ans.

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes extrêmes du produit lors de chaque usage très particulier. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.