



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – LAMINIERFOLIE – PERMANENTKLEBER PC300

Transparente, UV-beständige Polyurethanfolie in einer Stärke von 30 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für die Kaltlaminiierung von HEXIS-Digitaldruckfolien entwickelt. Diese äußerst biegsame und hoch verformbare, speziell zur Anbringung auf 3D-Oberflächen geeignete Laminierfolie bietet Ihren Drucken Schutz, indem sie diesen - im Vergleich mit Standard-PVC-Laminierfolien - eine höhere mechanische Abriebfestigkeit verleiht. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwert</u>	
• Stärke (µm):	30	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 50	HEXNFX4103I
• Bruchdehnung (%):	min. 200	HEXNFX4103I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET00I
• UV-Absorption (%):	≥ 90	NF EN 410

LINER:

- Silikonbeschichteter PET-Liner, 75 µm.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	9	HEXFTM00I
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	11	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	9	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige, permanente Klebkraft.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Zum Schutz von Digitaldruckfolien.
- Schutz vor UV-Strahlung.
- Beim Laminieren darauf achten, dass die Spannungen und Geschwindigkeiten jeder Folie (Digitaldruckfolie und PC300) identisch sind. Die Laminierspannung sollte während des Laminierens so niedrig wie möglich sein, um die Dehnung der PC300-Folie auf ein Minimum zu reduzieren.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur des Verbunds: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Zur Reinigung der Folie ist ausschließlich ein nicht scheuernder Schwamm oder ein weiches Tuch und Seifenwasser zu verwenden.
- Bei lackierten Untergründen darf der Verbund nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren, Beschichten und jeder weiteren Verarbeitung einer HEXIS-Digitaldruckfolie beträgt:
 - 48 Stunden für eine gegossene Folie;
 - 24 Stunden für eine kalandrierte Folie.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei Lagerung im Originalkarton, in vertikaler Lage sowie staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

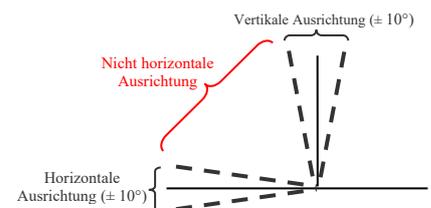
HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:
Ohne mechanische Beanspruchungen: Bis zu 7* Jahre.
Bei mechanischen Beanspruchungen: Abhängig von der Art und Häufigkeit der Beanspruchungen.

*In diesem Zeitraum weist die Folie bei normalem Betrachtungsabstand ein korrektes Erscheinungsbild auf. (Eine Materialverschlechterung (leichte und fortschreitende Veränderung der Farbe und des Glanzes) ist ein natürliches und unvermeidliches Phänomen).

Hinweis: Die in diesem Dokument genannte Haltbarkeit:

- bezieht sich ausschließlich auf die Laminierung und nicht auf die bedruckte Folie.
- gilt bei vertikaler Ausrichtung bei $\pm 10^\circ$, und zwar in Abhängigkeit von der geografischen Lage bzw. Lichteinwirkung auf das Produkt. Anders ausgerichtete Anbringungen mindern die Beständigkeit gegen Klimaeinflüsse, wodurch eine Beeinträchtigung des Glanzgrads, ja sogar mehlig Flecken entstehen können. Eine südliche Ausrichtung bei einer 45° -Neigung kann die Haltbarkeit der Folie um die Hälfte reduzieren, bei horizontaler Ausrichtung kann die Haltbarkeit durch 2,8 dividiert werden. Der Alterungsprozess der Folie ist im Falle einer Anbringung auf der Motorhaube besonders ausgeprägt, und zwar aufgrund der waagrechten Ausrichtung sowie der Hitzeeinwirkung des Motors.
- wird durch Alterungstests mit UV-Einstrahlung und vertikale Freibewitterung bestätigt.



- Bei vertikaler Ausrichtung im Innenbereich:
Bis zu 9 Jahre (für Oberflächen oder Bereiche, die keiner häufig stattfindenden Bedienung bzw. keiner hohen Besucherzahl ausgesetzt sind).

Folien, die auf Flächen verklebt werden, auf denen sie starker mechanischer Beanspruchung ausgesetzt sind, unterliegen einem wiederholt stattfindenden Abrieb, welcher die Lebensdauer mehr oder weniger schnell verringert (Veränderung des Aussehens, Ablösung usw.).

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.