



## TECHNISCHES DATENBLATT – LAMINIERFOLIE – PERMANENTKLEBER PCWOOD02

Transparente, strukturierte, gegossene, PVC-freie Folie in einer Stärke von 80 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Dient der Beschichtung von Farb- bzw. Digitaldruckfolien; kann auch direkt auf glatten 2D- oder moderaten 3D-Oberflächen verklebt werden. Oberfläche in Holzoptik.

### **FOLIENEIGENSCHAFTEN:**

	<u>Richtwert</u>	
• Stärke (µm):	80	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 15	HEXNFX4103I
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX4103I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,6	HEXRET00I

### **ABDECKPAPIER:**

- Silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m<sup>2</sup>, mit hellgrauem „THE CAST by HEXIS“-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

### **KLEBEEIGENSCHAFTEN:**

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM00I
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	15	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	17	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	23	HEXFTM009
• Ablösekraft: (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

### **KLEBER:**

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige, permanente Klebkraft; die optimale Haftung der Folie wird nach 24 Stunden erreicht.
- Trockenverklebung.

## **GEBRAUCHSHINWEISE:**

- Schutz vor UV-Strahlung.
- Geeignet zur Anbringung auf:
  - Plotter- bzw. Vollverklebungsfolien: Die PCWOOD02-Folie ist ausschließlich auf nicht strukturierten Folien mit einem Kaltlaminierring oder durch Direktverklebung anzubringen. Der Verbund kann mit dem Plotter zugeschnitten werden, davon ausgenommen sind Super-Chrom-Folien (siehe technische Datenblätter der Super-Chrom-Folien). Nach dem Zuschnitt ist eine Übertragung mit dem HEX860-Tape möglich.
  - Digitaldruckfolien: Die PCWOOD02-Folie ist ausschließlich auf mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Inkjetttinten bedruckten Folien zu verkleben.
  - allen anderen Untergründen: Es ist ausschließlich auf Oberflächen, die in gutem Zustand sind oder sorgfältig vorbereitet wurden, zu verkleben.

*Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe kann die Verklebung der Folie auf einer ungeeigneten und/oder schlecht vorbereiteten Fläche oder Beschichtung zu einer Ablösung der Folie bzw. bei späterer Folienentfernung zu einer Beschädigung des Untergrunds führen. Bei solchen Oberflächen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie. HEXIS kann auf keinen Fall für Schäden oder Beeinträchtigungen haftbar gemacht werden, die durch die Verklebung oder Entfernung der Folie verursacht werden.*
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

## **ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:**

- Vor dem Laminieren einer mit Solvent-Tinten bedruckten HEXIS-Digitaldruckfolie wird empfohlen, die optimale Trocknungsdauer der Tinten einzuhalten, nämlich:
  - 48 Stunden bei einer gegossenen bedruckten Folie,
  - 24 Stunden bei einer kalandrierten bedruckten Folie.
- Nach der Verklebung kann das endgültige Erscheinungsbild noch verbessert werden, indem die Folie auf 60 °C erwärmt und dabei mit einer ROLLRIV-Schaumstoffrolle angepresst wird.
- Weitere Informationen zur Verarbeitung der PCWOOD02-Folie finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Laminierfolien“, auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## **LAGERUNG:**

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):  
1 Jahr bei vertikaler Lagerung im Originalkarton, in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von +15 °C bis +25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

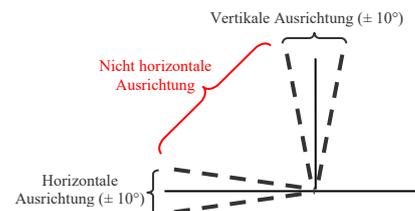
## **HALTBARKEIT:**

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich, je nach Untergrund:  
Ohne mechanische Beanspruchungen: Bis zu 3\* Jahre.  
Bei mechanischen Beanspruchungen: Abhängig von der Art und Häufigkeit der Beanspruchungen.

\*In diesem Zeitraum weist die Folie bei normalem Betrachtungsabstand ein korrektes Erscheinungsbild auf. (Eine Verschlechterung der Materialeigenschaften (leichte und fortschreitende Veränderung der Farbe und des Glanzes) ist ein natürliches und unvermeidliches Phänomen.)

Hinweis: Die in diesem Dokument genannte Haltbarkeit:

- bezieht sich ausschließlich auf die Laminierung und nicht auf die bedruckte Folie.
- gilt bei vertikaler Ausrichtung bei  $\pm 10^\circ$ , und zwar in Abhängigkeit von der geografischen Lage bzw. Lichteinwirkung auf das Produkt. Anders ausgerichtete Anbringungen mindern die Beständigkeit gegen Klimaeinflüsse, wodurch eine Beeinträchtigung des Glanzgrads, ja sogar mehlig Flecken entstehen können. Eine südliche Ausrichtung bei einer  $45^\circ$ -Neigung kann die Haltbarkeit der Folie um die Hälfte reduzieren, bei horizontaler Ausrichtung kann die Haltbarkeit durch 2,8 dividiert werden. Der Alterungsprozess der Folie ist im Falle einer Anbringung auf der Motorhaube besonders ausgeprägt, und zwar aufgrund der waagrechten Ausrichtung sowie der Hitzeeinwirkung des Motors.
- wird durch Alterungstests mit UV-Einstrahlung und vertikale Freibewitterung bestätigt.



- Bei Ausrichtung im Innenbereich, je nach Untergrund: bis zu 5 Jahre.

Diese Haltbarkeit kann je nach Häufigkeit bzw. Art der Reinigung und mechanischer Beanspruchung (Reibung, Stöße usw.), denen die Folie ausgesetzt ist, variieren.

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) zu entnehmen.

### **HINWEISE:**

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.