



## TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – SUPER-CHROM KROMPRINT

Gegossene mehrschichtige Hochleistungsfolie in einer Stärke von 125 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis beschichtet ist. Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen. Für den Inkjetdruck mit Latex- und UV-härtenden Tinten. Speziell für zeitlich begrenzte Fahrzeug-Vollverklebungprojekte entwickelt. Ihre relative Verformbarkeit ermöglicht die Beschichtung von bestimmten gewölbten Untergründen bzw. von strukturierten 3D-Flächen (wie z. B. Schweißnähte oder aber Nieten). Glänzende, verspiegelte Oberfläche.

### FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	125	
• Produktgesamtstärke (µm):	305	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Produktgesamtgewicht (g/m <sup>2</sup> ):	375	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 15	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 90	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET001

### ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

KROMPRINT	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
Zur Anbringung auf 3D-Flächen	✘	✘	✔	✘
Zur Anbringung auf 2D-Flächen	✘	✘	✔	✔

### LINER:

- Geprägter, silikonbeschichteter PET-Liner, 100 µm.
- Hygroskopisch stabilisiert.

### KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	16	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	18	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	17	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

**KLEBER:**

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.
- Sofortige, permanente Klebkraft; optimale Haftung nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden.
- Trockenverklebung.

**GEBRAUCHSHINWEISE:**

- Bei einem mit Fahrerassistenzsystem (z. B. Spurwechselassistent) ausgerüsteten Fahrzeug ist vor jeglicher Folierung mit KROMPRINT erst ein Kompatibilitätstest der Folie mit dem Assistenzsystem durchzuführen.

*HEXIS übernimmt keinerlei Haftung im Falle einer Funktionsstörung eines dieser Fahrerassistenzsysteme, falls die Fahrzeugsensoren mit KROMPRINT-Folie beschichtet wurden.*

- Vor jeder Verklebung von Folie auf einem zum Ausgasen neigenden Untergrund obliegt es dem Auftraggeber bzw. Folierer, die Kompatibilität zwischen Folie/Untergrund sicherzustellen und eine optimale Ausgasung des Untergrunds (bei Synthetikglas, wie z. B. PMMA, Polycarbonat usw.) durchzuführen. Bei einer Blasenbildung infolge der Ausgasung des Untergrunds übernimmt der Folierer die Haftung.
- Beim Arbeiten mit der Folie sind unbedingt Handschuhe (GANTSCOV) zu tragen.

*Die KROMPRINT-Folie ist empfindlich und besonders anfällig für Kratzer und Druckspuren.*

- Vor dem Drucken muss die gesamte Folie sehr genau überprüft werden.

*HEXIS übernimmt keinerlei Haftung für Reklamationen von optischen Folienmängeln (Kratzer, Blasen, matte Schattierungen usw.), die nach dem Drucken oder aber Zuschneiden und erneutem Aufrollen der Folie festgestellt wurden.*

- Verwenden Sie beim Latexdruck das Spezialzubehör „Output platen protector“, um zu verhindern, dass der Liner an der Heizeinheit des Druckers hängen bleibt.
- Es wird empfohlen, die Folie bei der Druckausgabe aufzuwickeln, um sie vor Staub und Kratzern zu schützen.
- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +20 °C; bevorzugt bei zwischen 20 °C und 25 °C zu verkleben.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Die Verklebung hat ausschließlich durch einen qualifizierten Folierer zu erfolgen.
- Trockenverklebung.

*Aufgrund des HEX'PRESS-Liners ist die KROMPRINT-Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund während ihrer Verklebung. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.*

- Verformbares Produkt; besonders für Fahrzeuge geeignet.
- Die Folie ist auf die Größe der zu beklebenden Fläche +10 cm zuzuschneiden.
- Die Rolle muss nach der Verklebung so schnell und sorgfältig wie möglich wieder verschlossen werden (Abdeckband).

*Der Rest der Folie muss auf dem Originalrollenkern aufbewahrt werden, um ein optimales Erscheinungsbild zu bewahren.*

- Es wird empfohlen, alle beweglichen Teile, die die Verklebung behindern könnten, zu entfernen (Verkleidungen, Zierleisten, Signalleuchten usw.).
- Der Untergrund muss sauber, trocken, glatt und ohne poröse Stellen sein; ebenso sollte er keine Spuren von Öl, Fett, Wachs, Silikon oder Elementen aus der Nanotechnologie enthalten.

Bei Reklamationen infolge von Folienablösung aufgrund von Nichteinhaltung der Anweisungen zur Reinigung des Untergrunds, lehnt HEXIS jegliche Verantwortung ab. Diese entsprechenden Reinigungshinweise sind auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Folien für Vollverklebungen“ nachzulesen.

- Bei der Verarbeitung kann die Folie auf folgende Temperaturen erwärmt werden: 30 °C bis 40 °C.
- Größtmögliche Verformung: 20 %.

Aufgrund ihrer Zusammensetzung kann die KROMPRINT-Folie leichte und irreparable Verschlechterungen der Oberflächenoptik (Verblässen, Glanzverlust usw.) erleiden, wenn sie über ihre Grenzen hinaus gedehnt wird. Solche Mängel werden von HEXIS durch keinerlei Garantie abgedeckt.

- Schneiden Sie die Folien möglichst so ab, dass sie etwa 3 mm größer sind, als die zu verklebenden Flächen. Die überstehende Folie ist auf benachbarten bzw. gegenüberliegenden Flächen, sowie unter Dichtungen, Zierleisten usw. zu verkleben.

Auf diese Weise verringert sich das Risiko einer Folienablösung durch mechanische Einwirkungen auf die Folienränder.

- Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw. Nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem und gründlich vorbereitetem Originallack oder auf einem Lack, der den Qualitätsanforderungen und Herstellerspezifikationen entspricht, verklebt werden. Solche Lacke müssen bei der Verklebung vollkommen getrocknet und ausgegast sein.

HEXIS übernimmt keinerlei Haftung für Verklebungen auf ungeeignetem oder nicht kompatibelem Untergrund.

Vorsicht: Um eine optimale Haftung zu garantieren, sollte eine erste Reinigung mit Wasser erst 92 Stunden nach der Verklebung durchgeführt werden.

HEXIS übernimmt keinerlei Verantwortung, wenn die Reinigung mit Produkten unbestimmter Zusammensetzung, mit Hochdruckreinigern bzw. automatischen Anlagen erfolgt, oder aber mit Mitteln durchgeführt wird, die von HEXIS nicht ausdrücklich schriftlich genehmigt wurden.

## **ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:**

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor jeder weiteren Beschichtung und Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Drucke kann mit einer der nachfolgenden Laminierfolien verändert/verbessert/geschützt werden:
  - Für eine 3D-Folierung:
    - Eine mit Latex-Tinten bedruckte Folie: Die bedruckte Folie ist mit der PC500G2- bzw. PC300-Laminierfolie zu schützen.
  - Für eine 2D-Folierung:
    - Eine mit Latex-Tinten bedruckte Folie: Die bedruckte Folie ist mit der V750-Laminierfolie zu schützen.
    - Eine mit UV-härtenden Tinten bedruckte Folie: Die bedruckte Folie ist mit der VCR750-Laminierfolie zu schützen.
- Um jegliches Risiko einer Folienablösung auszuschließen, sind die Folienränder zu verstärken:
  - Die Ränder von geraden oder leicht gekrümmten Zuschnitten der KROMPRINT-Folie sind mit RSSEAL-Versiegelungsbändern zu verstärken.
  - Komplexe Formen (wie z. B. eine Flamme) sind mit Patches aus glänzender BODYFENCE-Folie, welche den gesamten Zuschnitt abdecken, zu versiegeln.

Aufgrund der unterschiedlichen Glanzgrade zwischen der KROMPRINT-Folie und dem RSSEAL-Versiegelungsband bzw. BODYFENCE-Patch können Ränder entstehen, die mehr oder weniger deutlich sichtbar sind. HEXIS rät Ihnen, vor jeglicher Kantenverstärkung zunächst einen optischen Beurteilungstest an einem Folienmuster durchzuführen.

- Empfehlung (sofern möglich bitte beachten): Langanhaltende Sonneneinstrahlung, Witterungseinflüsse und Luftverschmutzung können zu einer Alterung der Folie<sup>(1)</sup> führen. Ein mit KROMPRINT foliertes Fahrzeug muss so oft wie möglich vor Sonneneinstrahlung und Wettereinflüssen (Regen, Tau usw.) geschützt werden: tagsüber im Schatten, nachts in einer geschlossenen Garage parken (notfalls das Fahrzeug mit einer Schutzplane abdecken).
- Die Folienfarbe wird von HEXIS kontrolliert, so dass eine farbgetreue Wiedergabe gewährleistet wird. Nichtsdestotrotz empfiehlt HEXIS für den Fall, dass mehrere Rollen derselben Farbe gleichzeitig für ein Projekt verarbeitet werden müssen, nur Material mit derselben Chargennummer zu verwenden.
- Von jedem Projekt ist ein etwa A4-großes Muster jeder verwendeten Rolle aufzubewahren.

HEXIS behält sich das Recht vor, Reklamationen zurückzuweisen, wenn der Kunde dieses nicht benutzte Muster, dessen Konformität er in Frage stellt, nicht vorlegen kann.

- Weitere Informationen zur Verarbeitung der KROMPRINT-Folie finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Digitaldruckfolien“, auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## **LAGERUNG:**

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

- Nach der Verklebung:

Die Rolle ist mit einem Abdeckband sachgemäß in ihrer Originalverpackung zu verschließen; bei einer Lagerungstemperatur zwischen 15 °C und 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

## **HALTBARKEIT:** (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Anbringung im Außenbereich:

Unbedruckt, ungereinigt: bis zu 5 Jahre.

Bedruckt und laminiert:

- PC500G2 oder PC300: 5 Jahre;
- V750: 4 Jahre;
- VCR750: 3 Jahre.

Bedruckt: 2 Jahre.

- Gereinigte Folie ohne Schutz: je nach Häufigkeit und Art der Reinigung.

Die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien gemäß jeweiliger Klimazone sind den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“ / „Haltbarkeit“ auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) zu entnehmen.

### **HINWEISE:**

(1) Bei starker Beschädigung der Folie (Verblässung, Mehlstaub, braune Färbung usw.) durch lange und intensive Sonneneinstrahlung, Freibewitterung oder Schadstoffaussetzung muss diese umgehend entfernt werden, um eine Schädigung der darunter liegenden Lackschicht zu verhindern.

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.