



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC-FOLIE – PERMANENTER KLEBER V302CGI

Monomer kalandrierte PVC-Folie in einer Stärke von 80 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Transparente, glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	80	
• Gesamtstärke (µm):	255	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Gesamtgewicht (g/m ²):	265	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX4102I
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX4102I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,8	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
V302CGI	✓	✓	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- Silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellblauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

HAFTEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	19	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	23	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	23	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige und permanente Haftung (kein neu positionierbarer Kleber); zur Nassverklebung geeignet.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Sehr gute Haftung und gute Verformbarkeit auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw., nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Drucke kann durch die V700- oder V650-Laminierfolien verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR650-Laminierfolie zu schützen.
- Weitere Informationen zur Verarbeitung der V302CGI-Folie finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Digitaldruckfolien“, auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei senkrechter Lagerung im Originalkarton in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich auf ebenen Flächen:
Unbedruckt: 3 Jahre.

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website www.hexis-graphics.com automatisch aktualisiert.