



TECHNISCHES DATENBLATT – MAGNETFOLIE

MB800

Matte, weiße, abnehmbare, semi-anisotropische, mehrschichtige Magnetfolie in einer Stärke von 850 µm; mit einer Polbreite von 2,5 mm. Zur abnehmbaren Markierung auf Schildern, Fahrzeugen oder anderen Metalluntergründen.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>
• Stärke der Magnetfolie (µm):	750
• Gesamtstärke (µm):	850
• Gewicht (g/m ²):	2850
• Magnetkraft (g/cm ³):	50

VERARBEITUNGSHINWEISE:

SEHR WICHTIG

Die Informationen und Verarbeitungshinweise in diesem Dokument sind vom Folierer unbedingt an den Endverbraucher weiterzugeben.

In Ermangelung schriftlicher Unterlagen, die die Weitergabe an den Endverbraucher bestätigen, ist der Hersteller für auftretende Mängel (Klebstoffreste, abblätternder Lack usw.) nicht verantwortlich.

Allgemeine Anweisungen:

- Die Folie kann mit Cutter oder Schere zugeschnitten werden.
- Die Magnetfolie darf nur mit Wasser oder Neutralreiniger gereinigt werden.
- Sobald die Magnetfolie ausgepackt ist, muss sie flach (Bögen) oder vertikal stehend (Rollen) gelagert werden, damit sie nicht durch ihr eigenes Gewicht verformt wird. Eine Verformung kann Dauerschäden zur Folge haben.
- Eine verformte Magnetfolie ist für ihre Erneuerung 24 bis 48 Stunden lang bei einer Temperatur von +30 °C bis +40 °C auf ein flaches, mindestens 1 mm starkes Blech zu legen.
- Nach dem Zuschneiden einer Rolle und vor jeder weiteren Verarbeitung ist die Magnetfolie 24 bis 48 Stunden lang bei einer Temperatur von über +18 °C flach liegen zu lassen. Dabei ist Papier zwischen die Bögen zu legen, um ein Zusammenkleben der Magnetfolien zu vermeiden.

Anweisungen zur Verklebung auf Fahrzeugen:

- Es wird empfohlen, die zu folierende Karosserie mindestens 48 Stunden vor Anbringung der Magnetfolie zu waschen.
- Bei neuen oder frisch lackierten Fahrzeugen muss eine Trocknungsdauer des Lacks von mindestens 90 Tagen eingehalten werden, bevor die Verklebung mit der Magnetfolie durchgeführt werden kann.

- Der Untergrund sowie die Rückseite des Magnetschildes müssen sauber und trocken sein. Die magnetische Seite sollte sorgfältig abgewischt werden, so dass alle Metallpartikel, die sich dort eventuell abgesetzt haben, entfernt werden.
- Die Größe des Schildes muss so gewählt werden, dass es vollflächig und ohne Verformung bzw. ohne Luftblasen zu bilden aufliegt.
- Die Stelle, an der das Magnetschild angebracht wird, muss frei von Unebenheiten oder Blechwölbungen sein, da durch den ungenügenden Kontakt eventuell Luft unter die Magnetfolie geraten könnte.
- **Die Folie darf nicht auf der Motorhaube angebracht werden.**
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Folie, Umgebung): 20 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -26 °C bis 70 °C.
- Die Magnetfolie und die Karosserie müssen regelmäßig mit einem milden Reinigungsmittel gesäubert werden, um die Folie in gutem Zustand zu erhalten.

Vor jeder Fahrzeugwäsche ist die Magnetfolie abzunehmen und separat zu reinigen. Vor dem erneuten Anbringen muss diese dann wieder trocken sein.

- Temperaturschwankungen verursachen Kondenswasser zwischen der Magnetfolie und der Karosserie. Aus diesem Grund muss die Magnetfolie jeden Tag abgenommen und gereinigt werden und sollte dann leicht versetzt wieder angebracht werden. Da die ungeschützten Bereiche, die der Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind, schneller altern, vermeidet man auf diese Weise eine Fleckenbildung.
- Die Magnetfolie sollte nicht auf einer Karosserie verwendet werden, die mit Spachtelmasse repariert wurde.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung, bei einer Temperatur von -26 °C bis +70 °C.
- Nach dem Öffnen kann die Folie wie nachfolgend beschrieben gelagert werden:
 - aufgewickelt: Bei 20 °C beträgt der Aufwicklungsradius 12,7 mm (ohne Gefahr einer Rissbildung), wobei die nicht-magnetische Seite nach außen gerichtet ist.
 - oder flach: Auf einer sauberen und glatten Oberfläche, wobei sich die magnetischen Seiten nicht berühren dürfen.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Ferner raten wir dazu, diese regelmäßig zu besuchen. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.