



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC-FOLIE – PERMANENTER KLEBER
VCSR20IWGI – VCSR20IWMI

Polymer kalandrierte PVC-Folie in einer Stärke von 70 µm, die mit einem permanenten druckempfindlichen Kleber beschichtet ist. Insbesondere für die Verklebung auf Wänden (z.B. Rigips® BA13, glatte oder leicht strukturierte Mauern) oder auf Flächen mit geringer Oberflächenenergie empfohlen. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Glänzende (VCSR20IWGI) oder matte Oberfläche (VCSR20IWMI).

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Stärke (µm):	70	
• Gesamtstärke (µm):	255	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Gesamtgewicht (g/m ²):	280	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 35	HEXNFX4102I
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX4102I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,6	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
VCSR20IWGI – VCSR20IWMI	✓	✓	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- Silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
Auf Glas		
• Schälfestigkeitstest 180° (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	26	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	31	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	31	HEXFTM009
Auf Polypropylen		
• Schälfestigkeitstest 180° (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	11	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	12	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	14	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,4	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

KLEBER:

- Kleber speziell für die Verklebung auf glatten oder leicht strukturierten Wänden im Innenbereich (z.B. Rigips®).
- Kleber speziell für Oberflächen mit niedriger Oberflächenenergie (Polypropylen, Polyethylen usw.).
- Sofortige Haftung, permanenter Kleber.

GEBRAUCHSHINWEISE:

Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe kann die Verklebung der Folie auf einer ungeeigneten und/oder schlecht vorbereiteten Fläche oder Beschichtung zu einer Ablösung der Folie führen, oder bei späterer Entfernung zu Beschädigungen dieser Oberfläche oder Beschichtung. Bei solchen Oberflächen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie. HEXIS kann auf keinen Fall für Schäden oder Beeinträchtigungen haftbar gemacht werden, die durch die Verklebung oder Entfernung der Folie verursacht werden.

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C, bis -1 °C sind akzeptabel.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Sehr gute Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin, glatten oder leicht strukturierten Oberflächen (z.B. Rigips®) usw., nicht geeignet für körnige, mehlig, beschädigte Untergründe (Risse, Löcher, Spuren von Feuchtigkeit oder Kondensierung, zu starke Strukturierung usw.), mit Acrylfarbe lackierte Untergründe usw.
- Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe muss vor dem Verkleben ein Hafttest (Abreißtest) mittels eines Folienstücks auf einer wenig sichtbaren Fläche des Untergrunds durchgeführt werden.

Führen Sie ggf. vor der Folienverklebung eine Ausbesserung des Untergrunds oder der vorhandenen Beschichtung durch.

- Vor der Folienverklebung sind die kurz zuvor gestrichenen Untergründe einem Ausgasungstest zu unterziehen.

Falls nötig, muss vor der Folienverklebung eine Trocknungsdauer von 7 bis 10 Tagen eingehalten werden. Eine Ausgasung von nicht vollständig getrockneten Anstrichen kann zum Ablösen sowie zur Bildung von Luftblasen und Rissen in der Folie führen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Beschichten und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Drucke kann durch die V750- oder PC500-Laminierungen verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR750-Laminierung zu schützen.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:

Unbedruckt: 8 Jahre.

Bedruckt und laminiert:

- PC500: 5 Jahre.

- V750: 4 Jahre.

- VCR750: 3 Jahre.

Bedruckt: 2 Jahre.

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website www.hexis-graphics.com automatisch aktualisiert.