



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – OPAZIFIZIERTES PVC (PERMANENTER KLEBER)

VI00WG2

Gegossene PVC-Folie in einer Stärke von 50 µm, die mit einem grauen druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	50	
• Gesamtstärke (µm):	230	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Gesamtgewicht (g/m ²):	245	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 20	HEXNFX4I02I
• Bruchdehnung (%):	min. 90	HEXNFX4I02I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,3	HEXRET001
• Opazität (%):	> 98	HEXOPA001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
VI00WG2	✓	✓	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- Silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem „THE CAST by HEXIS“ Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

HAFTEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	16	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	19	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	19	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

KLEBER:

- Grauer Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis.
- Sofortige Haftung, permanenter Kleber.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C bei ebenen Oberflächen und mind. 15 °C bei Nieten.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Sehr gute Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw., nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Beschichten und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 48 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Drucke kann durch eine der Laminierfolien PC500, PC190 oder PC30 verändert/verbessert/geschützt werden.
- Weitere Informationen zur Verarbeitung der V100WG2-Folie finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Digitaldruckfolien“, auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:
Unbedruckt: 10 Jahre.
Bedruckt und laminiert:
- PC500: 5 Jahre.
- PC190 und PC30: 4 Jahre.
Bedruckt: 2 Jahre.

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen.

Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website www.hexis-graphics.com automatisch aktualisiert.