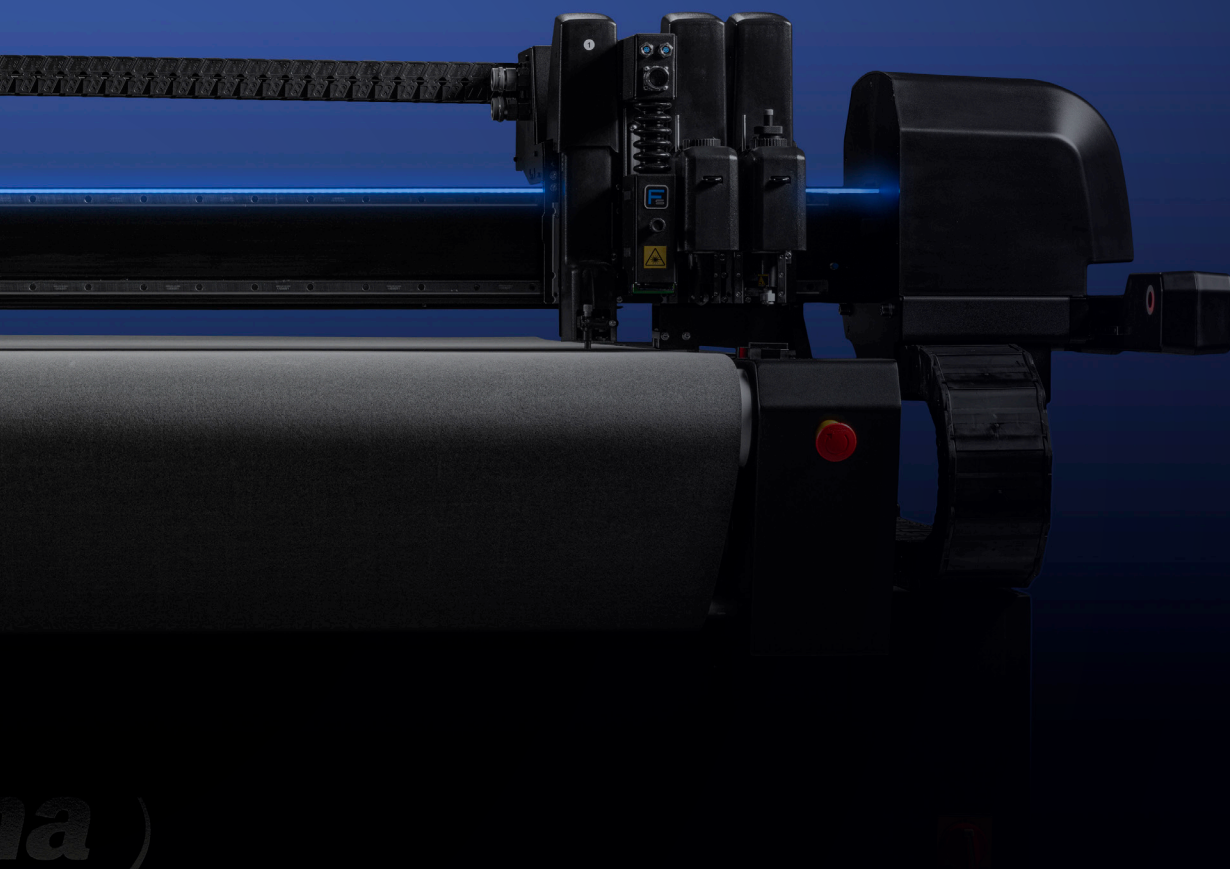


F SERIES I VANTAGE

Wo Produktion auf Präzision trifft



IMAGINATION,
SHARPENED



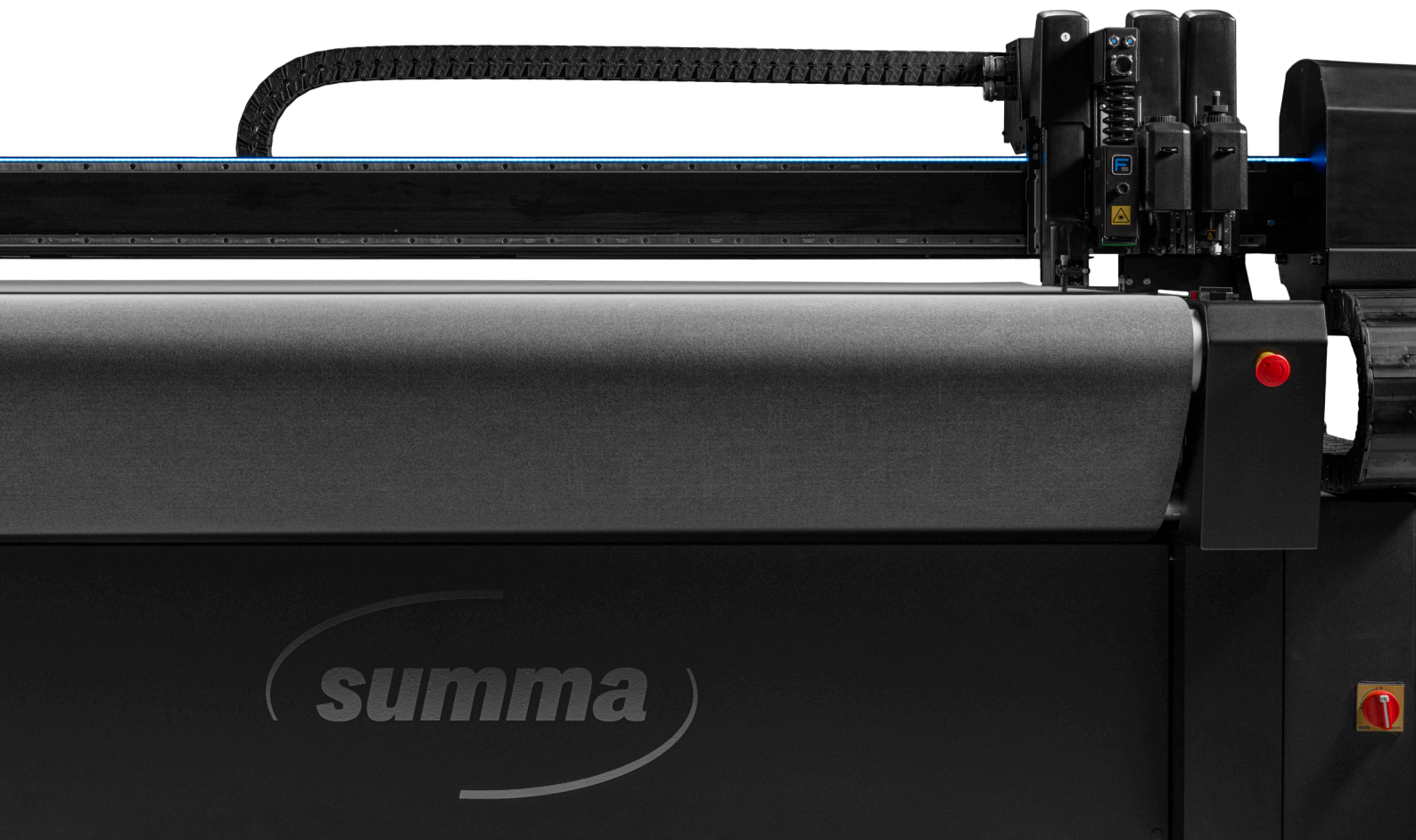
Die Realität, die die moderne Produktion prägt

Ihre Arbeit verändert sich.

Die Losgrößen werden kleiner. Die Designs werden komplexer. Aufträge wechseln schneller, als die Teams mithalten können. Jeder Tag bringt etwas mehr Druck mit sich, mehr zu leisten – und das mit weniger Zeit und weniger Personal. Die Materialkosten steigen, Arbeitskräfte sind knapp, und ein einziger Fehlschnitt kann den Gewinn eines ganzen Auftrags zunichte machen. Wenn die Preise nicht angepasst werden können, muss die Produktivität steigen.

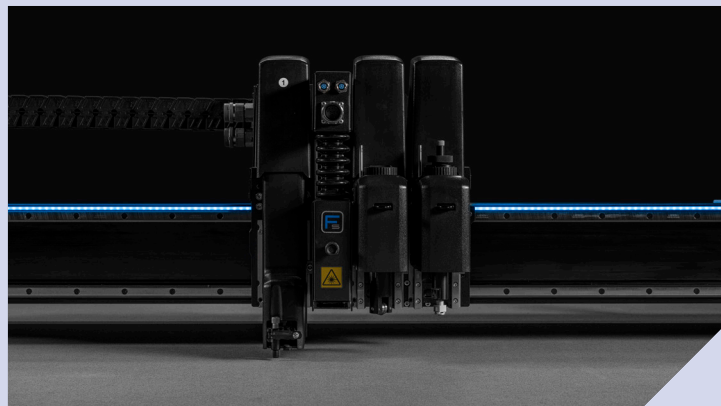
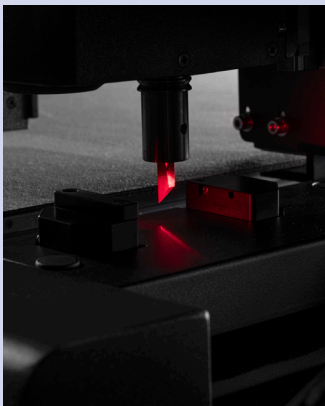
Schnelleres Schneiden, schnellere Antriebe und schnellere Bewegungen allein sind keine Antwort auf diesen Druck in der realen Produktion. Was zählt, ist die Schaffung eines durchgängigen Arbeitsablaufs, der tatsächlich fließt: Einrichtung, Kalibrierung, Montage, Werkzeugerkennung, Auftragsidentifizierung – all die kleinen Momente, die sich am Ende summieren.

Ist das richtig? Darin liegt der Gewinn.



Leistung definiert sich heute danach, wie schnell und ausfallsicher Ihr gesamter Arbeitsablauf ist.

Und genau hier beginnt die Geschichte unserer neuen **Vantage F-Serie**. Seit Jahren ist Summa für Präzision und Zuverlässigkeit bekannt. Wir haben das nie als selbstverständlich angesehen und eng mit Kunden und Partnern zusammengearbeitet, um ihre größten Herausforderungen zu verstehen und zu erkennen, was Unternehmen brauchen, um mit den heutigen Anforderungen erfolgreich zu sein..



Die F-Serie Vantage ist unsere Antwort auf diese Frage.

Wir haben die Plattform rund um reale Produktionsherausforderungen entwickelt. Für den Bediener, der eine Maschine braucht, die mit ihm zusammenarbeitet und intuitiv versteht, was sein nächster Schritt ist. Ausgehend von Arbeitsabläufen, die Geschwindigkeit nicht nur am Anfang, sondern an jedem Punkt vom Start bis zum Umrüsten erfordern. Um offene Integration, denn jedes Unternehmen sollte die Freiheit haben, sein eigenes ideales Ökosystem zu schaffen.

Die F-Serie Vantage ist kein Upgrade. Sie ist ein neues Kapitel in der Art und Weise, wie sich die Weiterverarbeitung anfühlen sollte.

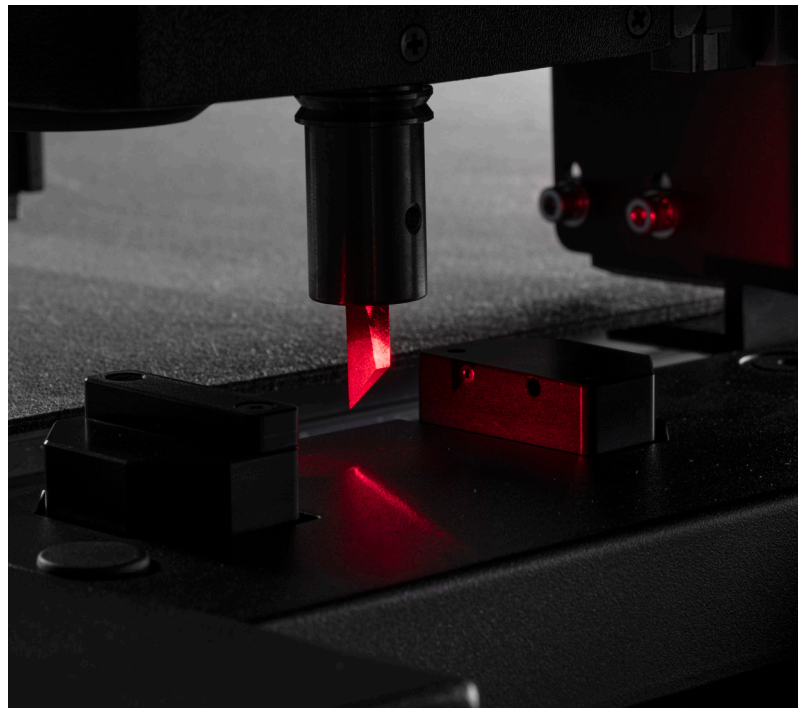
**IMAGINATION,
SHARPENED**

Schneller über den gesamten Arbeitsablauf hinweg

Jeder Auftrag läuft reibungsloser ab, wenn jeder Schritt des Workflows – vom ersten Start bis zum letzten Schnitt – ohne Verzögerungen abläuft. Die F-Serie Vantage wurde entwickelt, um die kleinen Verzögerungen zu beseitigen, die die Produktion verlangsamen, und bietet Summa-Kunden damit eine Produktivitätssteigerung von 40 % im Vergleich zur vorherigen Generation von Flachbett-Cutter.

Inbetriebnahme

- Die Maschine ermittelt ihren Nullpunkt über einen intelligenten Sensor, der die Kalibrierung verkürzt. Im Falle einer Sicherheitsunterbrechung kehrt das System schnell in den „Bereit“-Zustand zurück, wodurch die Sicherheit des Bedieners gewährleistet ist, ohne die Produktivität zu beeinträchtigen.



ADC

- Die automatische Werkzeugkalibrierung und Messer-Referenzpunkt macht die manuelle Werkzeugeinstellung überflüssig: Messer-Referenzpunkt, Ausrichtung und Tiefe werden in Sekundenschnelle überprüft und korrigiert, wodurch Sie bei jedem Auftrag Minuten an manueller Arbeit sparen.

Medienstärkesensor

- Der optische Mediendickensensor misst die Materialhöhe berührungslos, spart Zeit und verhindert zusätzliche Durchgänge, indem das Werkzeug nur so wenig wie nötig angehoben wird.

Automatische Modulerkennung

- Der Werkzeugträger mit automatischer Modulerkennung hält die am häufigsten verwendeten Werkzeuge bereit, wodurch die meisten Werkzeugwechsel entfallen und notwendige Wechsel beschleunigt werden.

Werkzeuge

- Das Rigid CutOut Tool zum Ausschneiden von starren Materialien bewältigt die meisten gängigen Materialien – einschließlich PVC-Schaumstoff bis zu 8 mm – und reduziert so den Werkzeugwechsellaufwand noch weiter.
- Für feinere Details ist das High Precision Cutout Tool ideal, das flexible Materialien und starre Materialien mit einer Dicke von bis zu 6 mm verarbeitet.

Auftragsstart

- Die Maschine liest den Barcode über eine per Fast-Ethernet verbundene Kamera und lädt automatisch die richtige Schnittdatei, das Materialprofil und die dazugehörigen Werkzeugeinstellungen.
- Die einheitliche GoProduce-Software bündelt jeden Schritt des Auftrags an einem Ort; kein Programmwechsel mehr.

Während des Auftrags

- Neue Motoren, optimierte Firmware und eine neu definierte Bewegungssteuerung sorgen für durchweg schnellere Bewegungen ohne unnötige Hubbewegungen, was zu Produktivitätssteigerungen von +40 % führt im Vergleich zur vorherigen Generation von Flachbett-Cutter.
- Das Fast+ Module beschleunigt die Z-Bewegung und spart Zeit bei komplexen Aufträgen und hochdetaillierten Schnitten.
- Tandem-Workflows starten mit einem einzigen Mausklick.

Fräsen

- Mit dem 3,7-kW-Hochfrequenz-Fräsmodule war die Bearbeitungsgeschwindigkeit bei starren Materialien noch nie so hoch.
- Die Absaugglocke mit Bürstenkranz passt sich der Materialstärke an, entfernt Späne ohne Bedieneringriff und verhindert Beschädigungen des Tisches.
- Saubere Fräsbahnen ermöglichen eine konstante Geschwindigkeit, ohne Unterbrechungen durch Materialablagerungen.



Umrüstung

- Vordefinierte Workflows übernehmen die Aufbereitung der Schnittdatei und bereiten den Job automatisch für die Produktion vor. Der Bediener legt lediglich das nächste Material auf und startet den Vorgang.
- Die Maschine richtet sich im Handumdrehen automatisch für den nächsten Auftrag ein.

Entwickelt, um Ihre täglichen Produktionsherausforderungen zu meistern



Bei der Entwicklung der F-Serie haben wir nicht bei einzelnen Funktionen angesetzt, sondern bei den Herausforderungen, die wir weltweit in Produktionsstätten immer wieder beobachten.

Bart Somers,
Leiter der mechanischen Entwicklung

summa

1

Stellen Sie sich vor – Ihr neuer Bediener ist noch am selben Morgen einsatzbereit

Es ist schwieriger denn je, qualifizierte Bediener zu finden, und die Einarbeitung sollte den Durchsatz nicht beeinträchtigen. Mit der F-Serie Vantage lassen sich die meisten alltäglichen Schneidarbeiten dank intuitiver Software, Ein-Klick-Workflows und einer Reihe von Hardware-Automatisierungen, die Ermessensentscheidungen bei der Einrichtung überflüssig machen, in weniger als zwei Stunden erlernen.

2

Stellen Sie sich vor – keine Messerbrüche mehr

Ein idealer Arbeitsablauf ist einer, bei dem nie ein Schneidmesser bricht und die Arbeitsdynamik stets erhalten bleibt. Die Automated Device Control (ADC) ist genau für diese Aufgabe konzipiert. Die Maschine führt vor Beginn des Auftrags eine vollständige 3D-Prüfung des Messergeometrie, der seitlichen Ausrichtung und der Schnitttiefe durch. Die Messertypen werden automatisch erkannt, sodass Bediener niemals das falsche Messer für das falsche Material verwenden. Das sorgt für reproduzierbare Ergebnisse und maximale Prozesssicherheit.

3

Stellen Sie sich vor – nahtloser Auftragswechsel

Zwischen den Aufträgen vergehen die Minuten wie im Flug. Mit der F-Serie Vantage wird eine einzige Taste zur gesamten Checkliste des Auftrags. Der Bediener wechselt das Material, wählt den zugewiesenen Arbeitsablauf aus, und alles andere geschieht automatisch. Kein Suchen nach Einstellungen. Keine manuellen Rückstellungen. Einfach vorhersehbare Umrüstungen, Schicht für Schicht.

4

Stellen Sie sich vor – Immer die richtige Schnittdatei automatisch geladen

Barcode-Fehler und manuelle Dateiauswahl verursachen vermeidbaren Ausschuss. Die neue, über Ethernet verbundene Kamera liest die POSTNET-Barcodes von Summa sofort und lädt die richtige Datei, die richtigen Einstellungen und das richtige Materialprofil, ohne dass der Bediener eingreifen muss. Das System weiß bereits, was geschnitten werden soll, bevor der Bediener eine Taste drückt.

5

Stellen Sie sich vor – Sofortige Modulerkennung

Werkzeugmodule definieren entscheidende Verarbeitungsparameter wie Druck, Bewegung und Schnittart. Neue Modul-IDs sorgen dafür, dass jedes Modul automatisch erkannt, seiner Position auf dem Werkzeugträger zugeordnet und korrekt kalibriert wird. So werden Verwechslungen vermieden und die Prozesssicherheit erhöht.

6

Stellen Sie sich vor – Sicherheit ohne Unterbrechungen

Im hektischen Produktionsalltag ist die Versuchung gross, Arbeitsschritte abzukürzen. Genau dadurch entstehen Risiken. Das Sicherheitskonzept der F-Serie Vantage ist so ausgelegt, dass es im Normalbetrieb nicht umgangen werden kann. Nach einer Sicherheitsunterbrechung lässt sich der Betrieb innerhalb weniger Sekunden fortsetzen. So bleiben Bediener geschützt und die Produktion erfüllt die geltenden Sicherheitsvorschriften.

Offen & modular

Offene Architektur

Ihr Workflow ist individuell. Ihre Werkzeuge, RIP-Systeme, Drucker und Automatisierungspartner wurden aus gutem Grund ausgewählt. Die F-Serie Vantage fügt sich nahtlos in Ihre bestehende Produktionsumgebung ein – ohne unnötige Abhängigkeiten oder versteckte Einschränkungen.

Die Plattform ist darauf ausgelegt, bestehende Prozesse zu unterstützen und Integrationsaufwand zu minimieren. Sie lässt sich mit unterschiedlichen Druckern, mehr als 50 unterstützten RIP-Systemen sowie mit Weiterverarbeitungs- und Materialhandlingslösungen verbinden, auf die Sie bereits heute setzen.

Summa steht für offene Integration. Wir schreiben Ihnen keine bestimmten Drittanbieter vor, sondern unterstützen die Einbindung der Lösungen, die Teil Ihres Workflows sind. Dank Ethernet-Konnektivität können Maschine und Workstation dort platziert werden, wo sie in Ihrer Produktion benötigt werden – auch in kontrollierten Reinraumumgebungen.

Das Summa-Ökosystem ist darauf ausgelegt, mit Ihren bestehenden Prozessen zu arbeiten, statt sie einzuschränken. Ein System, das sich nahtlos integrieren lässt, schafft die Grundlage für nachhaltiges Wachstum.



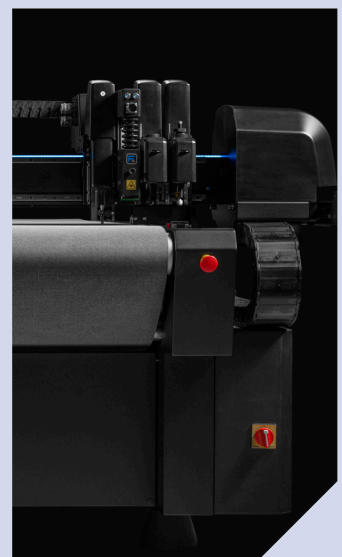
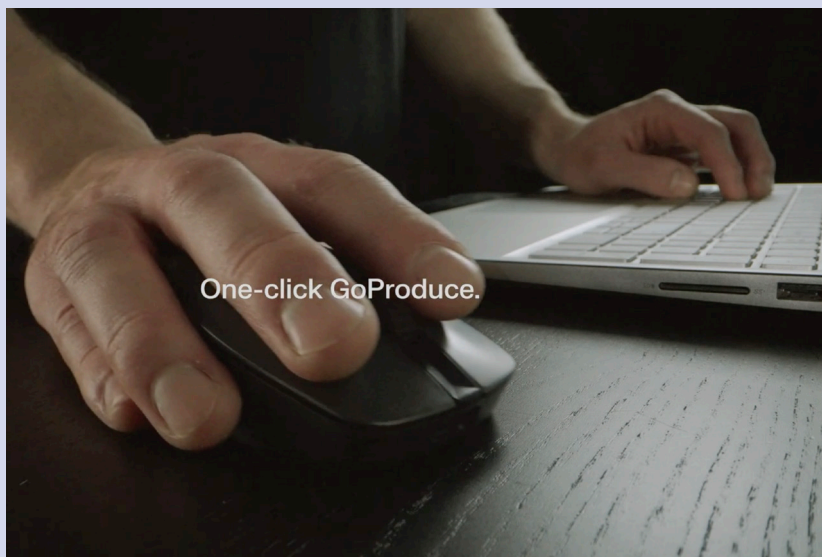
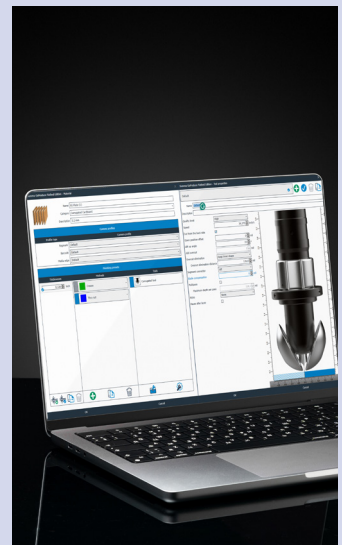
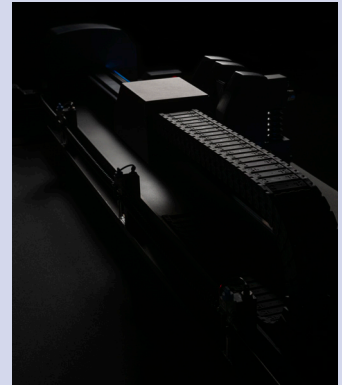


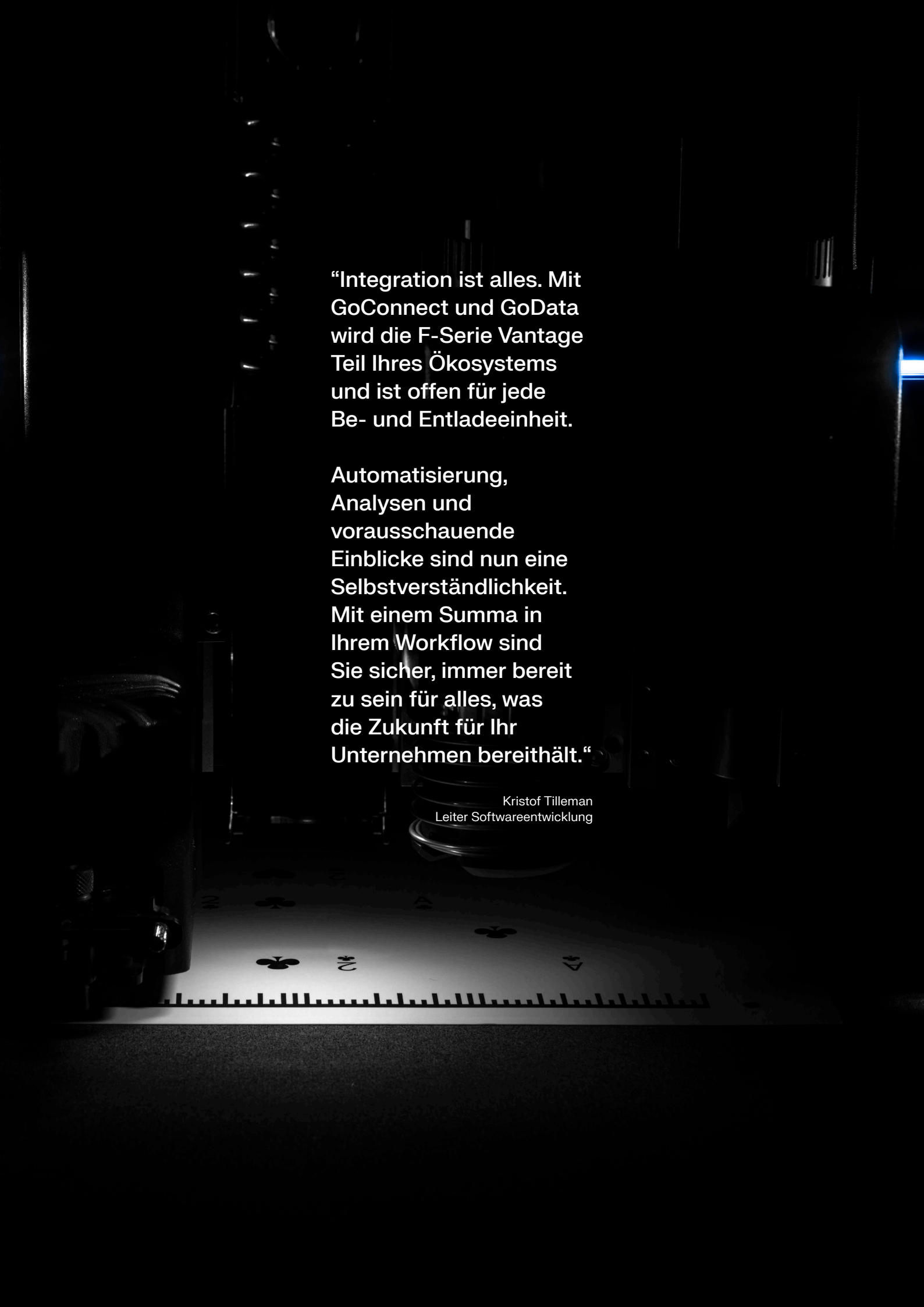
Steuern Sie Ihren gesamten Betrieb in einer Software

GoProduce ist der Ort, an dem der Bediener auf die Maschine trifft und an dem die F-Serie Vantage ihren Ruf als intuitives, zuverlässiges und kollaboratives System verdient. Die integrierte Software ist Ihre zentrale Anlaufstelle, sobald Ihr Material gedruckt ist, und macht Ihr Ökosystem so einfach wie möglich.

- Flexibel konfigurierbare **Workflow-Vorlagen** lösen komplette Auftragsabläufe mit einem Klick aus, passen sich unterschiedlichen Produktionsprozessen an und sorgen für konsistente Ergebnisse – unabhängig vom Bediener.
- Mit dem **Material Manager** werden die passenden Verarbeitungssparameter direkt im Materialprofil hinterlegt. Dadurch startet jeder Auftrag mit den richtigen Einstellungen – unabhängig davon, wer ihn ausführt oder auf welcher Maschine er produziert wird. Materialprofile können als XML-Datei exportiert und innerhalb der gesamten Flachbett-Flotte geteilt werden.
- **Barcode-Automatisierung** macht das Rätselraten bei der Dateiauswahl überflüssig und stellt sicher, dass die Maschine jedes Mal den richtigen Auftrag mit den richtigen Einstellungen lädt, unabhängig davon, wie Sie Ihr Material platzieren.

GoProduce ist auf schnelle Einarbeitung und klares Feedback ausgelegt. Es verkürzt die Einarbeitungszeit und entlastet erfahrene Bediener – eine Notwendigkeit in der heutigen Produktionsumgebung.





“Integration ist alles. Mit GoConnect und GoData wird die F-Serie Vantage Teil Ihres Ökosystems und ist offen für jede Be- und Entladeeinheit.

Automatisierung, Analysen und vorausschauende Einblicke sind nun eine Selbstverständlichkeit. Mit einem Summa in Ihrem Workflow sind Sie sicher, immer bereit zu sein für alles, was die Zukunft für Ihr Unternehmen bereithält.“

Kristof Tilleman
Leiter Softwareentwicklung



GoData – Echtzeit-Einblicke, auf die Sie reagieren können

GoData zeigt, was gerade in Ihrer Produktion passiert und was als Nächstes passieren könnte. Es überwacht die Maschinenleistung in Echtzeit und hilft Ihnen, Engpässe zu erkennen und Ineffizienzen zu lokalisieren, bevor sie eskalieren. Es analysiert Auftragsdaten über Schichten und Materialien hinweg und verschafft Ihnen einen klaren Überblick über Leistungstrends und Maschinenauslastung.

Dank der offenen API können Sie die Daten mit Ihrer eigenen Analyseumgebung und Ihren Dashboards verknüpfen und erhalten so Einblicke in Planung, Produktion, Materialverbrauch, Maschineneffizienz und strategische Ausrichtung.

Da jeder Auftrag protokolliert und visualisiert wird, wird GoData zu einem unauffälligen Entscheidungshilfetool, das Ihnen hilft zu verstehen, wann Sie optimieren, wann Sie skalieren sollten und wo Ihre Produktion tatsächlich ihre Zeit verbringt.

GoConnect – Die Brücke

GoConnect verbindet die F-Serie Vantage mit Ihrer gesamten Produktionsumgebung. ERP-Systeme, Automatisierungslösungen von Drittanbietern, Zuführungen, Sicherheitsplattformen – alles kommuniziert reibungslos miteinander.

Es macht Ihren Flachbettdrucker zu einer vernetzten Komponente, bereit für die Workflows von morgen.

Bereit für morgen

Die Summa-Softwareplattform ist für die Workflows von heute ausgelegt und bereit für diejenigen, die die Zukunft bestimmen werden. Unsere Architektur antizipiert die Rolle von KI-gesteuerter Automatisierung, roboterassistierter Handhabung und datengesteuerten Produktionsumgebungen.

Offene Protokolle ermöglichen neue Integrationen ohne Umstellungen. Die Software entwickelt sich kontinuierlich weiter, ohne Sie einzuschränken.

Wenn Ihre Produktion an Präzision gewinnt und Ihre Vorstellungskraft wächst, sind die Schneidemaschinen von Summa bereit, mit Ihnen zu wachsen. Das ist kein vages Versprechen, sondern das, was uns ausmacht.

F1612

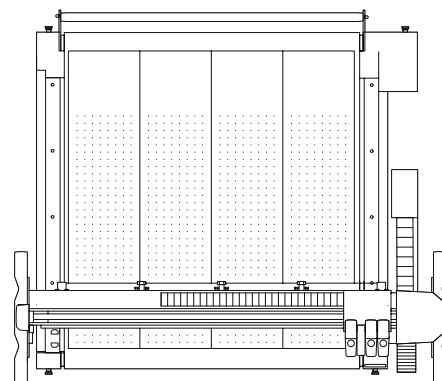
Das intelligente Flachbettschneidesystem für Teams, die Präzision, Flexibilität und einen kompakten Platzbedarf benötigen.



Volle Leistung bei geringem Platzbedarf

Für wen er gebaut ist

Der F1612 ist für wachsende Unternehmen konzipiert, die eine zuverlässige Lösung zum Schneiden von Vinyl, Bannern, Aufklebern, magnetischen Medien und leichten Plattenmaterialien benötigen, ohne Platz in der Produktionshalle zu opfern. Er ist das kompakte Arbeitstier für Teams, die hauptsächlich flexible Materialien mit einer Breite von bis zu 165 cm / 65 Zoll verarbeiten.



Warum Sie sich für den F1612 entscheiden sollten

- Passt auch in enge Räume, ohne an Leistungsfähigkeit einzubüßen. Perfekt für kompakte Produktionsflächen und wachsende Unternehmensumgebungen.
- Bewältigt den gesamten täglichen Materialmix: Klebevinyl, Banner, reflektierende Materialien, Laminatstapel und Bogenmaterialien in der 165 cm / 65 Zoll-Kategorie.
- Conveyor-System, Abrolleinheit, Materialklemmen und Kamera zur Erkennung von Registermarken und Materialkanten sind im Lieferumfang enthalten. Damit ist das System vom ersten Tag an für die Verarbeitung von Rollen- und Bogenmaterial vorbereitet.
- Plug-and-Play-Installation mit integrierten Sicherheitsvorrichtungen und einem zukunftsfähigen Design, das mit Ihrem Unternehmen mitwächst.

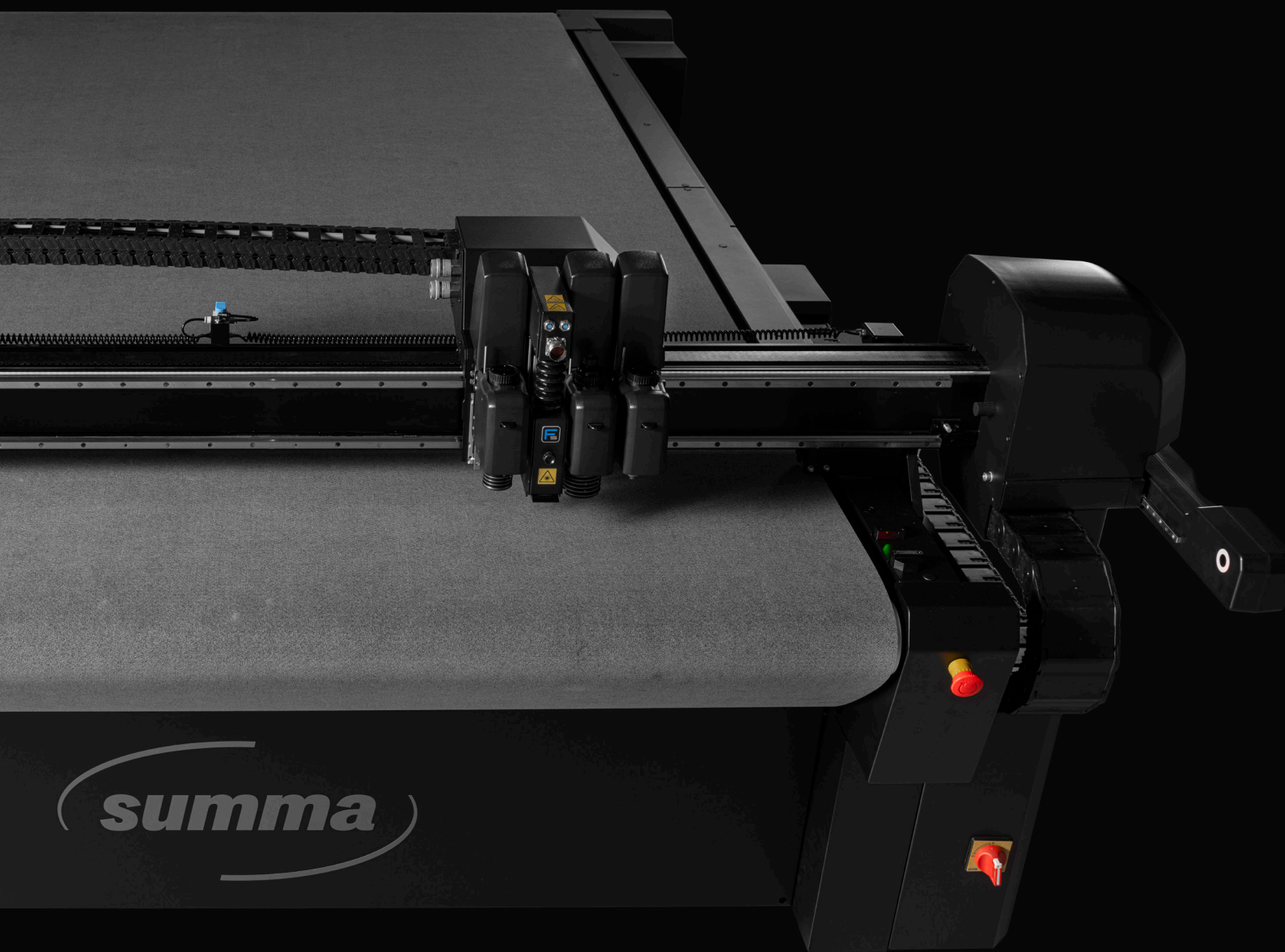
ABMESSUNGEN	247 x 220 x 110 cm / 97 x 87 x 43 Zoll
MATERIALBREITE	Bis zu 165 cm / 65 Zoll
ARBEITSBEREICH	160 x 120 cm / 63 x 47 Zoll
VAKUUM	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)
VAKUUMZONEN	4 Zonen (1 Reihe, 4 Spalten)
DREHZAHL	Bis zu 1000 mm/s / 39 Zoll/s
BESCHLEUNIGUNG	Bis zu 1 G
ANFORDERUNGEN	Standard: 3 x 400 V + N, 50 Hz, max. 20 A
	Oder: 3 x 208 V + N, 60 Hz, max. 30 A
	Oder: 3 x 230 V, 50 Hz, max. 20 A
	Oder: 3 x 400 V + N, 60 Hz, max. 20 A
	Oder: 1P 240 V + N 30 A (nur USA)

IDEAL ZUM SCHNEIDEN VON:

AUFKLEBER
REFLEKTIERENDE
MATERIALIEN
SOFT-SIGNAGE
MAGNETFOLIEN
ABZIEHBILDER

F1625

Das ideale Modell für Unternehmen, die Rollenmaterial, Bogenmaterial, starre Materialien und Fräsanwendungen mit einem System abdecken möchten.



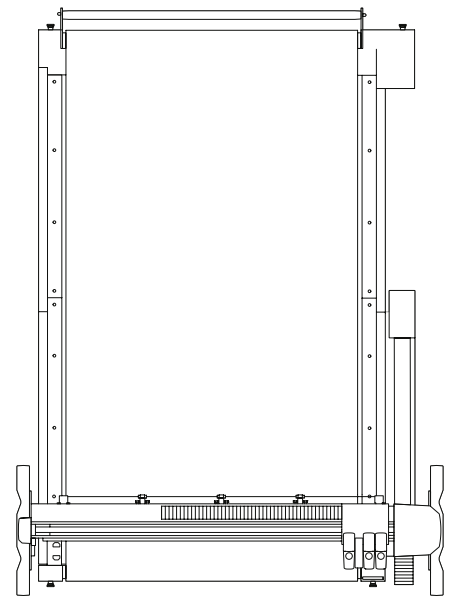
Der vielseitigste Produktionstisch

Für wen er gebaut ist

Der F1625 ist ein vielseitiges Flachbettschneidesystem für Sign & Display, Industrie, Verpackung und Textil. Er verarbeitet flexible Medien, Spezialmaterialien sowie 4 × 8-ft-Platten (1220 × 2440 mm) und eignet sich ideal für Schneid-, Fräs- und Rillanwendungen, Prototyping, POS-Anwendungen sowie Verpackungen in Kleinserien.

Warum Sie sich für den F1625 entscheiden sollten

- Der Sweet Spot für Anwender, die „einen Tisch wollen, der alles kann“.
- Schneidet Vinyl, Banner, Schaumstoffplatten, Wellpappe, PVC bis zu 5 mm, Sperrholz, MDF, ACM, Aluminium-Sandwichplatten, Acryl, Filz und mehr.
- Für Plattenverarbeitung ausgelegt: perfekte Abmessungen für Platten mit 122 × 244 cm / 4 × 8 ft.
- TMehr Effizienz, höhere Maschinenkapazität: Im Tandem-Modus können Be- und Entladen sowie Verarbeitung parallel erfolgen.
- Gleiche zukunftssichere Modularität wie bei allen F-Modellen, mit vollständiger Unterstützung für Fräsen, Rillen, Kiss-Cutting und Werkzeugwechsel.



ABMESSUNGEN	247 x 330 x 110 cm / 97 x 130 x 43 Zoll
MATERIALBREITE	Bis zu 165 cm / 65 Zoll
ARBEITSBEREICH	160 x 250 cm / 63 x 98 Zoll
VAKUUM	2x 1.3 kW (50Hz) / 2x 2 kW (60Hz)
VAKUUMZONEN	8 Zonen (2 Reihen, 4 Spalten)
DREHZAHL	Bis zu 1000 mm/s / 39 Zoll/s
BESCHLEUNIGUNG	Bis zu 1 G
ANFORDERUNGEN	Standard: 3 x 400 V + N, 50 Hz, max. 20 A
	Oder: 3 x 208 V + N, 60 Hz, max. 30 A
	Oder: 3 x 230 V, 50 Hz, max. 20 A
	Oder: 3 x 400 V + N, 60 Hz, max. 20 A

IDEAL ZUM SCHNEIDEN VON:

4 X 8 FT STARRE PLATTE
 AUFGESCHÄUMTES PVC/
 SCHAUMSTOFFPLATTE
 WABENKERN & REBOARD
 MEHRSCICHT-SPERRHOLZ
 ACM/ACP
 ACRYL/PMMA
 ALUMINIUM
 BANNER
 REFLEKTIERENDE FOLIE
 MAGNETFOLIEN

Module & Werkzeuge



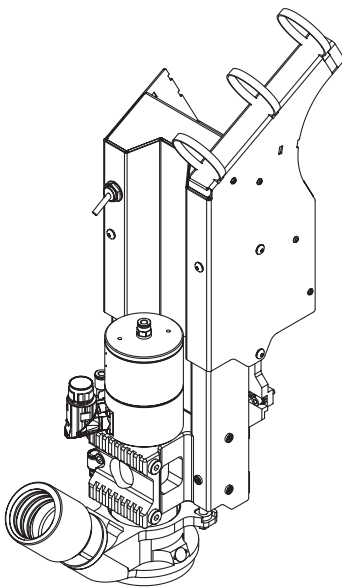
Weniger Schalter, mehr Arbeitsfluss

Der Vantage-Werkzeuggestäger der F-Serie kann bis zu drei Module gleichzeitig aufnehmen, sodass dem Bediener alles, was er benötigt, bereits an der Maschine zur Verfügung steht – mit der Freiheit, jedes Modul dort zu platzieren, wo es am besten passt. Komplexe Aufträge laufen ohne Unterbrechung. Die tägliche Arbeit wird planbar.

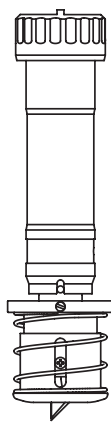
Das Ergebnis ist einfach: Sie verbringen weniger Zeit mit dem Werkzeugwechsel und mehr Zeit mit der Fertigung der Aufträge, auf die Ihre Kunden warten.

Fast+ für Geschwindigkeit, Core+ für Kraft und Präzision: Zwei klare Optionen, um unterschiedliche Aufgaben effizient zu bewältigen – vom schnellen Schneiden bis zum anspruchsvollen Rillen mit bis zu 20 kg Rilldruck.

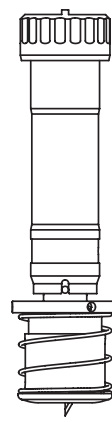
NEU



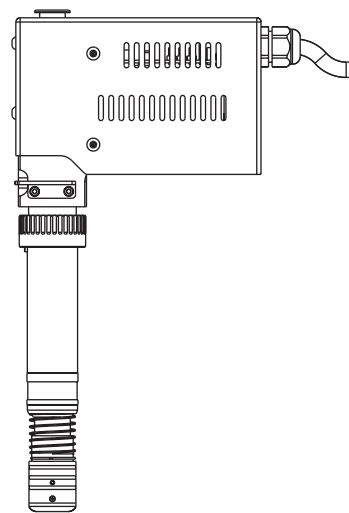
**3,7-kW-HF
Fräsmodule**



**Rigid material
cutout tool**



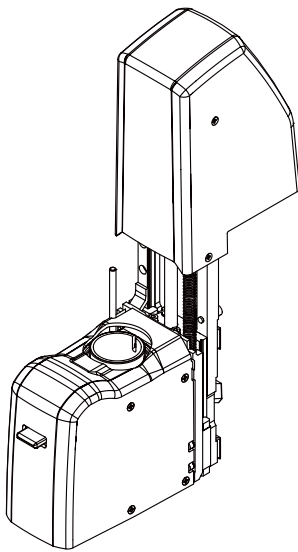
**High precision
cutout tool**



Power-EOT

Vielseitige Module

Ein Modul für eine breite Palette an Werkzeugen mit einfachem und schnellem Werkzeugwechsel.

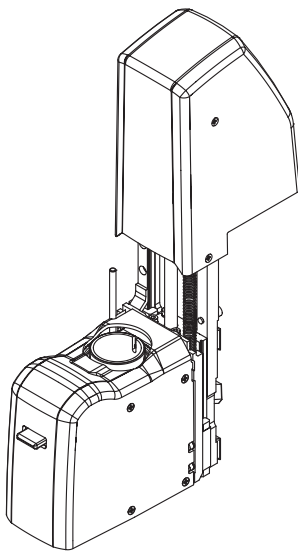


Fast+ Modul

Entwickelt für Geschwindigkeit bei Detailarbeiten. Das Fast-Modul beschleunigt die vertikale Z-Bewegung, die zeitaufwändigste Bewegung bei komplexen Schneidvorgängen. Jeder Auf- und Ab-Zyklus wird schneller, was bei filigranen Designs, Verpackungskonturen und mehrstufigen Produktionsaufträgen einen messbaren Vorteil bietet. Perfekt für leichte Plattenmaterialien, flexible Substrate und hochdetaillierte Formen.

Beschleunigte vertikale Z-Bewegung zur deutlichen Steigerung der Schnittgeschwindigkeit, perfekt für leichte Plattenmaterialien, flexible Substrate und hochdetaillierte Formen.

FAST⁺
MODUL



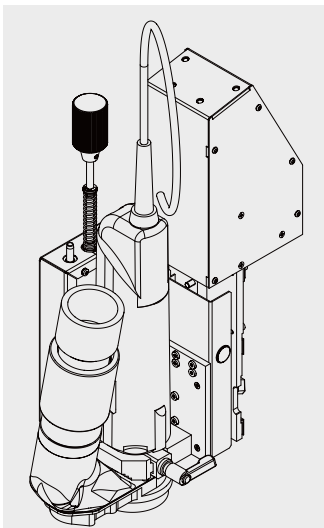
Core+-Modul

Das Allround-Präzisionsmodul. Mit hohem Anpressdruck und Unterstützung für die breiteste Palette an Werkzeugen bewältigt das Tangentialmodul alles von Kiss-Cutting über Rillen, V-Schneiden und schwere Ausschnittarbeiten bis hin zu oszillierenden Klingen für dicke Materialien. Es ist die vielseitige Wahl für gemischte Produktionsumgebungen.

Ein flexibles Arbeitstier mit hohem Anpressdruck, das die größte Auswahl an Werkzeugen unterstützt.

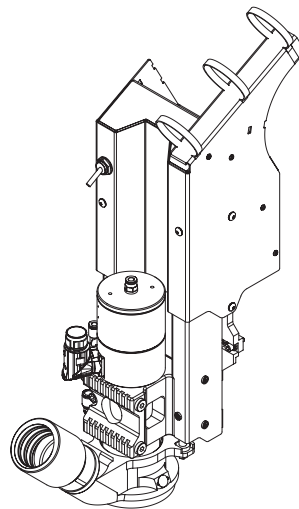
CORE⁺
MODUL

Einzelwerkzeug-Module



Standard-Fräsmodule

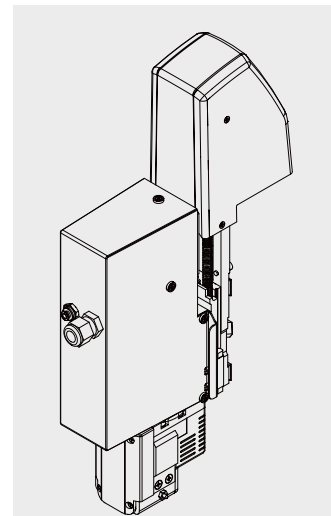
1,4-kW-Fräse für starre Beschilderungen, Displayherstellung und Industriekomponenten. Liefert glatte Kanten und saubere Oberflächen bei Materialien wie PVC-Schaum, MDF, Acryl, ACP/ACM und Polycarbonat.



3,7-kW-HF-Fräsmodule

Ein Hochleistungs-Fräser mit bis zu 60.000 U/min, der doppelt so schnell ist wie der Standard-Fräser.

Perfekt für anspruchsvolle starre Materialien und Anwendungen, bei denen Kantenqualität und Schnittgeschwindigkeit gleichermaßen wichtig sind.



Rotationsmessermodule

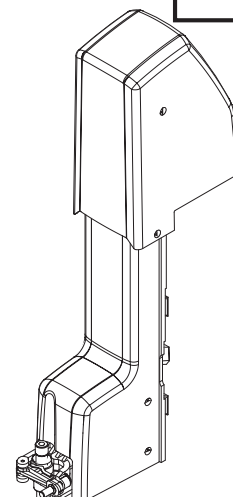
Entwickelt für die härtesten Textilien mit einem zehnzackigen Messer.

Halten Sie Ihr Material dank der minimalen horizontalen Kraft des Rotationsmessers in Position, was zu minimalem Widerstand und zuverlässigen Schnitten führt.

**ROTARY
KNIFE
MODUL**

Drag module – Im Lieferumfang jedes Modells enthalten.
Schnelles, präzises Kiss-Cutting und Plotten mit großzügigem Anpressdruck, ideal für selbstklebendes Vinyl, Fensterfolien, Sandstrahlmaterialien und detaillierte Zeichnungsarbeiten.

**DRAG
MODUL**



Ein Werkzeug für jeden Auftrag

Jede Aufgabe folgt derselben einfachen Logik: Das Modul bestimmt die Bewegung, das Werkzeug bestimmt den Schnitt und die Software sorgt jedes Mal für die richtige Kombination. Jedes Modul hat seine eigenen Stärken – Geschwindigkeit, Präzision oder Drehmoment – und jedes Werkzeug ist für eine bestimmte Materialklasse optimiert. Die automatische Werkzeuwerkerkennung macht Schluss mit Rätselraten und lädt sofort die richtigen Einstellungen.

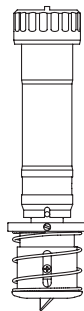
So entsteht ein System, das sich an die Entwicklung Ihrer Produktion anpasst. Beginnen Sie mit dem Nötigsten. Erweitern Sie im Laufe der Zeit um Module und Werkzeuge. Die Plattform wächst ganz natürlich mit Ihrem Arbeitsablauf, Ihren Kunden und Ihren Zielen.



Empfohlene Werkzeuge

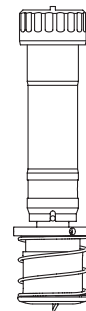
Rigid Material Cutout tool

Der neue Standard.
Schneidet bis zu 8 mm starkes PVC-Schaumstoff mit sauberen, gleichmäßigen Ergebnissen.
Für viele Betriebe ersetzt dieses eine Werkzeug eine ganze Reihe von Spezialklingen, wodurch der Werkzeugwechsel drastisch reduziert wird.



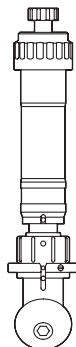
High Precision Cutout tool

Für feine Details auf leichteren Materialien.
Eine verfeinerte Klinge, die für die präzise Bearbeitung dünnerer Materialien entwickelt wurde und scharfe Details bei minimaler Verzerrung liefert.



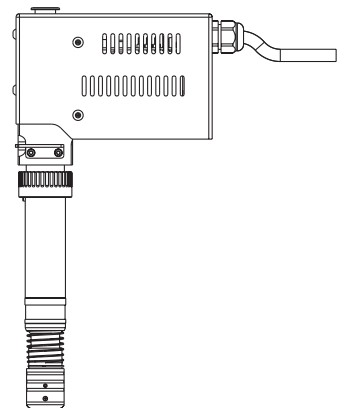
Corrugated tool

Schnelle, leise Ergebnisse wie beim Stanzen.
Schneidet Wellpappe bis zu einer Stärke von 8 mm ohne Oszillation; eliminiert Staub, reduziert Geräusche und verhindert Verschleiß am Förderband.



Power-EOT

Ein leistungsstärkeres Plug-and-Play-Oszillationsschneidwerkzeug, das sich ideal für Gummi, Schaumstoffe, Mousse und Wabenplatten bis zu einer Stärke von 16 mm eignet.

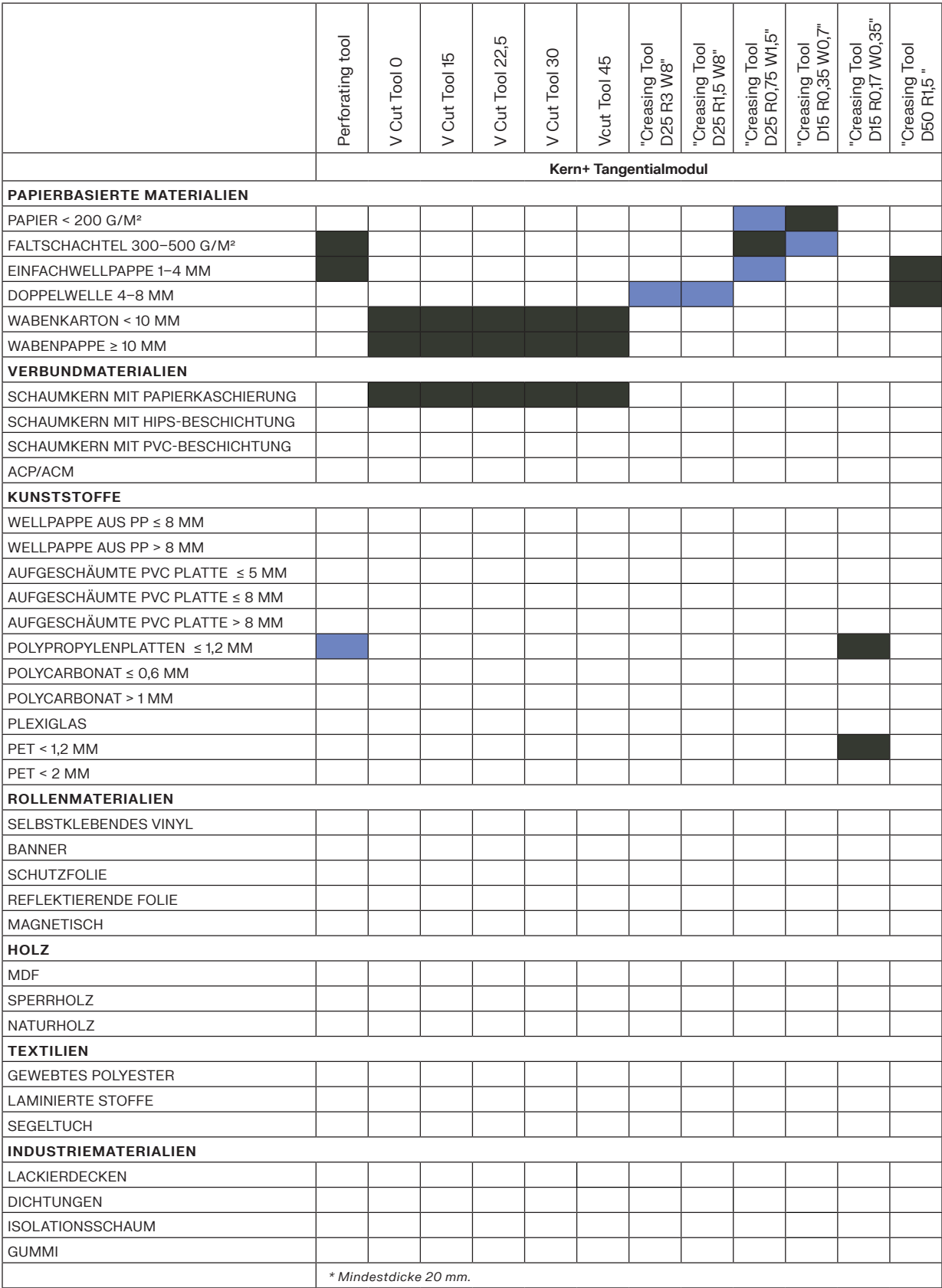


Ein komplettes Sortiment

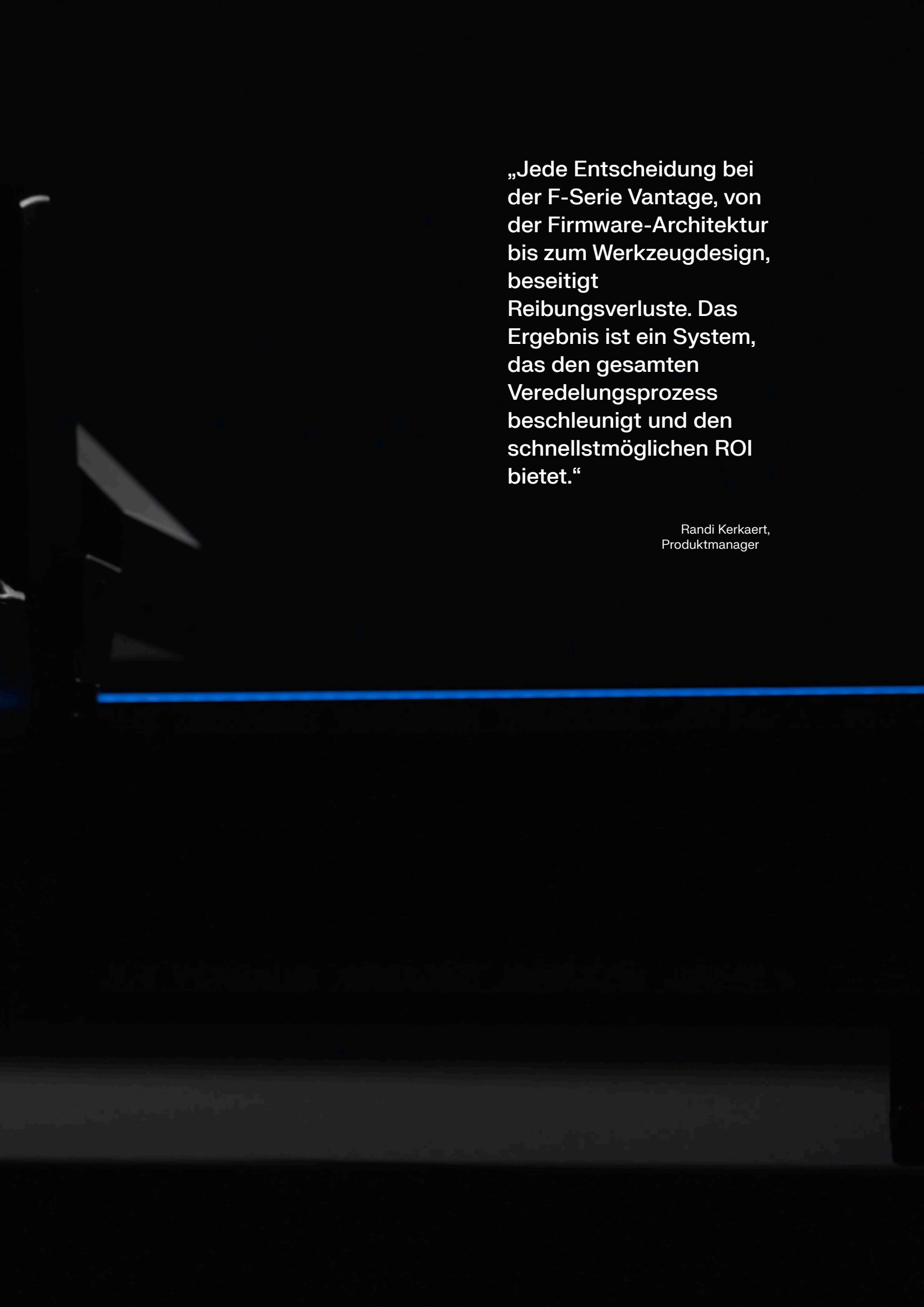
- **RIGID MATERIAL CUTOUT TOOL:** Schneidet starre Materialien mit einer Dicke von bis zu 8 mm **[NEU]**
- **HIGH PRECISION CUTOUT TOOL:** Für feine Details bei bis zu 6 mm dickem Material **[NEU]**
- **CORRUGATED TOOL:** Für Wellpappenmaterialien bis zu 8 mm / 0,3" ohne Oszillation
- **SINGLE EDGE CUTOUT TOOL:** Schneidet flexible und starre Medien bis zu 6 mm
- **DOUBLE EDGE CUTOUT TOOL:** Schneidet starre Materialien bis zu 5 mm / 0,19"
- **HEAVY DUTY CUTOUT TOOL:** Schneidet dichte Materialien bis zu 15 mm / 0,59"
- **KISS-CUT TOOL:** Komplexe Formen kiss-cutten
- **CREASING TOOL:** Rillen in verschiedenen Tiefen
- **V-CUT TOOL:** Schneidet Winkel (0°–45°) in starren Materialien bis zu 27 mm / 1,06"
- **PERFORATING TOOL:** Perforieren von dünnen und dicken Materialien
- **EOT (ELECTRONIC OSCILLATING TOOL):** Schneiden von weichen bis mitteldichten Materialien bis zu 18 mm / 0,7"
- **POT (PNEUMATIC OSCILLATING TOOL):** Schneidet dicke Materialien bis zu 25 mm / 0,98"
- **POT-L (PNEUMATIC OSCILLATING TOOL-L):** Schneiden Sie dicke und weiche Materialien von 20–42 mm / 0,78–1,65"
- **BEVEL CUT TOOL:** Schneidet V-förmige Nuten im 45°-Winkel bis zu 5 mm / 0,19"

	Drag Module	Standard Routing Module	3.7kW High Frequency Router Module	Rotary knife module	Rigid Material Cutout tool	High Precisionl Cutout tool	Kiss-Cut Tool	Single Edge Cut-out Tool	Bevel Cut Tool	Double Edge Cutout Tool	Heavy Duty Cut-out Tool	Corrugated Tool	EOT	POT	POT-L
EMPFOHLEN															
ALTERNATIVE															
PAPIERBASIERTE MATERIALIEN															
PAPIER < 200 G/M²															
FALTSCHACHTEL 300–500 G/M²															
EINFACHWELLPAPPE 1–4 MM															
DOPPELWELLE 4–8 MM															
WABENKARTON < 10 MM															
WABENPAPPE ≥ 10 MM															*
VERBUNDMATERIALIEN															
SCHAUMKERN MIT PAPIERKASCHIERUNG															
SCHAUMKERN MIT HIPS-BESCHICHTUNG															
SCHAUMKERN MIT PVC-BESCHICHTUNG															
ACP/ACM															
KUNSTSTOFFE															
WELLPAPPE AUS PP ≤ 8 MM															
WELLPAPPE AUS PP > 8 MM															*
AUFGESCHÄUMTE PVC PLATTE ≤ 5 MM															
AUFGESCHÄUMTE PVC PLATTE ≤ 8 MM															
AUFGESCHÄUMTE PVC PLATTE > 8 MM															
POLYPROPYLENPLATTEN ≤ 1,2 MM															
POLYCARBONAT ≤ 0,6 MM															
POLYCARBONAT > 1 MM															
PLEXIGLAS															
PET < 1,2 MM															
PET < 2 MM															
ROLLENMATERIALIEN															
SELBSTKLEBENDES VINYL															
BANNER															
SCHUTZFOLIE															
REFLEKTIERENDE FOLIE															
MAGNETISCH															
HOLZ															
MDF															
SPERRHOLZ															
NATURHOLZ															
TEXTILIEN															
GEWEBTES POLYESTER															
LAMINIERT E STOFFE															
SEGELTUCH															
INDUSTRIEMATERIALIEN															
LACKIERDECKEN															
DICHTUNGEN															
ISOLATIONSSCHAUM															*
GUMMI															*

* Mindestdicke 20 mm





The background is a dark, almost black, industrial scene. On the left, there are some metallic structures and a bright blue horizontal line that stretches across the middle of the frame. The text is positioned in the upper right quadrant.

„Jede Entscheidung bei
der F-Serie Vantage, von
der Firmware-Architektur
bis zum Werkzeugdesign,
beseitigt
Reibungsverluste. Das
Ergebnis ist ein System,
das den gesamten
Veredelungsprozess
beschleunigt und den
schnellstmöglichen ROI
bietet.“

Randi Kerkaert,
Produktmanager

Entwickelt für Ihre Ziele

Die F-Serie Vantage ist nicht für einen einzelnen Markt konzipiert. Sie ist darauf ausgelegt, sich an die Realitäten der Schilder-, Verpackungs-, Textil- und Industrieproduktion anzupassen, wo sich Materialien ändern, Termine verschieben und Präzision niemals nachlassen darf.

Jede Branche hat ihre eigenen Herausforderungen, und die Vantage ist darauf ausgelegt, diese souverän zu meistern.



Verschiedene Branchen. Unterschiedliche Materialien. Ein Veredelungssystem, das sie alle am Laufen hält.



Beschilderung & Displays

Kurze Durchlaufzeiten, vielfältige Materialien und ständiger Druck auf gleichbleibende Qualität. Die F-Serie Vantage verarbeitet alles von Vinyl und Bannern bis hin zu starren Platten mit derselben gleichbleibenden Präzision. Komplexe Konturen bleiben sauber. Große Auflagen bleiben berechenbar. Ob Sie nun Fensteraufkleber, POS-Displays oder Verkehrsschilder produzieren – der Arbeitsablauf bleibt reibungslos und wiederholbar.

Industrie

In industriellen Umgebungen ist Zuverlässigkeit unverzichtbar. Die F-Serie Vantage ist darauf ausgelegt, dichte Materialien, technische Lamine, Verbundwerkstoffe und dickere Substrate wie Aluminium, ACM und PVC zuverlässig zu verarbeiten. Von Dichtungen und Isolierungen bis hin zu komplexen Bauteilen, die aus starren Platten geschnitten werden, liefert das System Auftrag für Auftrag eine vorhersehbare Leistung.



Verpackung

Verpackungen erfordern strukturelle Genauigkeit, scharfe Falzen und die Flexibilität, ohne Zeitverlust zwischen Prototypen und Kleinserien zu wechseln. Die Vantage liefert gleichmäßige Rillungen, Ausschnitte und V-Schnitte bei Faltschachteln, Wellpappe und Spezialverbundwerkstoffen. Sie erhalten saubere Kanten, enge Toleranzen und einen Arbeitsablauf, der sowohl kreative Verpackungen als auch wiederholbare Produktion bewältigt.

Textilien

Textilarbeiten erfordern Kontrolle: stabile Schnitte bei porösen oder dehnungsanfälligen Materialien, saubere Kanten und Arbeitsabläufe, die auch bei hohen Stückzahlen zuverlässig bleiben. Das Vantage-System der F-Serie unterstützt schnelles, präzises Schneiden von Textilien mit Werkzeugen und Modulen, die darauf ausgelegt sind, Widerstand, Verzerrungen und Handhabungsfehler zu reduzieren. Von Sportbekleidung und Flaggen bis hin zu Soft-Signage – die Ergebnisse bleiben scharf.



Bestellcodes – Verbrauchsmaterialien

SCHLEPPMODUL	
391-231	Schleppmesser 60'
391-358	Schleppmesser 55'
391-363	Schleppmesserhalter (Kupfer) für Sandstrahlmesser #391-358
395-430	Rollerball schwarz (5 Stück)
395-434	Universal-Stifthalter (2 Typen) für Schleifkopf
395-438	Faserstift schwarz (5 Stück)
9TL89-67033	Standard-Schleifmesserhalter
9TL89-67041	Standard-Schleifmesser 36'
TANGENTIALMODULE – KLINGEN	
390-534	Standard-Tangentialmesser 36' (5x)
390-550	Tangentialmesser 60' Sandstrahl
390-551	Tangential-Doppelspitzenmesser 36'
390-560	Tangentialmesser 45°, Keil 40/25°
395-348	Nasenstück, Standard
500-3318	Tiefenverstellbarer Halter für Kisscut-Messer
390-553	Einbauwerkzeug für Tangentialmesser
ELEKTRONISCHES OSZILLATIONSWERKZEUG / EOT	
500-9800	Messer OT L25 65°
500-9810	Messer OT L25 / 65°–80°
500-9811	Messer OT L25 / 65°-85°
500-9812	Messer OT L28 / 65°-85°
500-9813	Messer OT L25 / 0°-65°
500-9814	Messer OT L38 / 45°-86°
500-9815	Messer OT L33 / 45°-85°
EINSEITIGES AUSSCHNITTWERKZEUG	
500-9801	Einseitiges Ausschnittmesser 65°
DOPPELSEITIGES AUSSCHNITTWERKZEUG	
500-9802	Doppelseitiges Ausschnittmesser 50°
500-9803	Doppelseitiges Ausschnittmesser 60°
500-9804	Doppelseitiges Ausschnittmesser 50° gratfrei (2x)
HOCHLEISTUNGS-AUSSCHNEIDWERKZEUG	
500-9807	Hochleistungs-Ausschnittmesser 45°/90°
V-CUT-WERKZEUGE	
500-9825	V-Cut-Klinge 0,9 mm (5x)
500-9826	V-Cut-Klinge aus Hartmetall
SCHRÄGSCHNITTWERKZEUG	
500-9827	Gratfreies BevelCut-Messer
500-9829	Symmetrisches BevelCut-Messer
PNEUMATISCHES OSZILLATIONSWERKZEUG / POT / POT-L	
500-9894	POT-Messer flach L44,5 CL20 T0,7
500-9895	POT-Messer mit flacher Spitze L51 CL27
500-9896	POT-Messer gezahnt L49,5 CL27
500-9897	POT-Messer spitz L44,5 CL20 T0,8
500-9898	POT-Messer flach L44,5 CL20 T1,5
500-0140	1 Satz Schaumstoffdichtungen für POT Mk2
500-9835	POT-L-Messer L50 T1,0 (3x)
500-9830	POT-Messer mit flacher Spitze L20 T0,63 (3x)
500-9831	POT-Messer mit flacher Spitze L27 T0,63 (3x)
500-9832	POT-Messer mit flacher Spitze L20 T1,5 (3x)
500-9833	POT-Messer mit gezahnter flacher Spitze L27 T1 (3x)
500-9834	POT-Messer L20 T1 (3X)
PERFORIERWERKZEUG	
500-9890	Perforationsmesser 1x1 mm D1,1 mm (12 TPI)
500-9891	Perforationsmesser 1,7 × 1,7 mm D1,1 mm (8 TPI)
500-9892	Perforationsmesser 3x3 mm D4 mm (4TPI)
500-9893	Perforationsmesser 5x5 mm D4 mm (3PTI)

WERKZEUG FÜR WELLPAPPE	
500-9820	50° symmetrisches beschichtetes Messer bis 5 mm
500-9821	65° symmetrisches beschichtetes Messer bis 8 mm
ROTATIONSMESSERMODUL	
500-9860	Zehnkantmesser D25 (3X)
500-9861	Zehnkantmesser D28 (3X)
500-9862	Zehnkantmesser D32 (3X)
FRÄSSYSTEM	
500-0355	3-mm-Spannzange für 1400 FME
500-0356	4-mm-Spannzange für 1400 FME
500-0357	6-mm-Spannzange für 1400 FME
500-0358	6–35-mm-Spannzange für 1400 FME-P
500-0359	8-mm-Spannzange für 1400 FME-P
500-9850	BIT D3/3 L38/11 1FL UC MP (3X)
500-9852	BIT D4/4 L50/12 1FL UC MP (3X)
500-9872	BIT D3/3 L38/6 1FL UC MP (3X)
500-9873	BIT D4/4 L50/6 1FL UC MP (3X)
500-9874	BIT D4/4 L50/14 1FL UC MP (3X)
500-9854	BIT D6/3 L50/06 1FL UC MP (3X)
500-9856	BIT D6/4 L50/12 1FL UC MP (3X)
500-9857	BIT D6/6 L50/12 1FL UC BAL MP (3X)
500-9858	BIT D6/6 L58/22 1FL UC BAL MP (3X)
500-9863	BIT D6/10 L50/6 V-Nut 2FL 90° (2X)
500-9864	BIT D6/6 L50/22 2FL UC/DC (2X)
500-9865	BIT D6/6 L50/12 1FL UC BAL CT (3X)
500-9866	BIT D6/3 L50/11 1FL DC MP (3X)
500-9867	BIT D6/3 L50/6 1FL UC CT MP (3X)
500-9868	BIT D6/4 L50/12 1FL UC CT MP (3X)
500-9869	BIT D6/2 L50/6 1FL UC CT MP (3X)
500-9870	BIT D6/4 L50/6 1FL UC CT MP (3X)
500-9875	BIT D6/2 L50/6 1FL UC MP (3X)
500-9876	BIT D6/3 L50/11 1FL UC MP (3X)
500-9877	BIT D6/4 L50/6 1FL UC MP (3X)
500-9878	BIT D6/6 L50/12 1FL UC MP (3X)
500-9879	BIT D6/3 L50/6 1FL DC MP (3X)
500-9880	BIT D6/4 L50/12 1FL DC MP (3X)
500-9881	BIT D6/6 L50/12 1FL DC MP (3x)
500-9882	BIT D6/2 L50/6 1FL UC A (3x)
500-9883	BIT D6/3 L50/6 1FL UC A (3x)
500-9884	BIT D6/3 L50/11 1FL UC A (3X)
500-9885	BIT D6/4 L50/8 1FL UC A (3X)
500-9886	BIT D6/4 L50/12 1FL UC A (3X)
500-9887	BIT D6/6 L50/12 1FL UC BAL A (3X)
500-9888	BIT D6/6 L58/22 1FL UC BAL A (3x)
500-9889	D6/4 L60/14 1FL UC DLC (1x)
500-9859	D6/6 L50/14 Polieren
ZUBEHÖR	
1NC40-67034	Set mit 2 3"-Kernhaltern für 6,5" (16,5 cm) Rollendurchmesser
500-0312S	POT-Messingführung
500-1255	Nockenbalg
500-1302	Werkzeugschlüssel
500-3313	Messerschiene Elektronisches Oszillationswerkzeug
500-3315S	Uni-Gleitscheibe SGL/DBL-Messer
500-3325	Messerhalter Werkzeug V-Schnitt verpackt
KIT-5051	Barcode-Etiketten-Set
500-9225	Schwenkvorrichtung F1612
500-9364	Ersatz-Fräsmotor 1400 W
500-9828	Gleitscheibe Bevelcut
KIT-5109	Fräsmaschinen-Absaugbürsten

500-9425	Bogenzuführung 75 für F16XX-Bundle
500-9422	Ausgleichssatz zur Verwendung mit F16XX und Plattenzuführungen
500-9416	Hochleistungs-Rollenhalterung für F16XX
500-9140	Förderband-Frontverlängerung F16XX
500-9122	Roll-up für F16XX
500-9426	Korb F16XX
500-9121	Stabiler klappbarer Verlängerungstisch

500-9560	Zugmodul
500-9561	Core+-Modul
500-9562	Fast+-Modul
500-9563	Rotationsmodul
500-9541	Standard-Frärsersystem für die F-Serie Vantage
500-9542	Standard-Frärsersystem für F1625 Vantage
500-9545	3,7-kW-HF-Frärsersystem für F1612 Vantage
500-9546	3,7-kW-HF-Frärsystem für F1625 Vantage

500-9311	Kiss-Cut-Werkzeug
500-9312	Einseitiges Ausschnittwerkzeug
500-9313	Doppelseitiges Ausschnittwerkzeug
500-9314	Hochleistungs-Ausschneidewerkzeug
500-9315	Perforierwerkzeug
500-9316	Schrägschnittwerkzeug
500-9317	Hochpräzisions-Ausschneidewerkzeug
500-9318	Ausschneidewerkzeug für starre Materialien
500-9320	Elektronisches Oszillationswerkzeug
500-9321	Werkzeug für Wellpappe
500-9366	Pneumatisches Oszillationswerkzeug Mk2 (POT)
500-9367	Pneumatisches Oszillationswerkzeug Long Mk2 (POT-L)
500-9324	Rillwerkzeug D50 R1,5 H0,6
500-9325	Rillwerkzeug D25 R3 W8 H7
500-9326	Rillwerkzeug D25 R1,5 W8 H5,5
500-9327	Rillwerkzeug D25 R0,75 W1,5 H1,5
500-9328	Rillwerkzeug D15 R0,35 W0,7 H1 – 2PT
500-9329	Rillwerkzeug D15 H1,5 – 1PT
500-9340	V-Schnittwerkzeug 0°
500-9341	V-Schnittwerkzeug 15°
500-9342	V-Schnitt-Werkzeug 22,5°
500-9343	V-Schnittwerkzeug 30°
500-9344	V-Schnitt-Werkzeug 45°

500-9114	Förderband-Set für F1612
500-9115	Schutzmatte für F1612
500-9118	Förderband-Set für F1612 (erweitert)
500-9134	Förderband-Set F1625
500-9137	Schutzmatte F1625
500-9153	Förderband-Set für F2630
500-9154	Schutzmatten für F2630
500-9163	Förderband-Set für F1330
500-9164	Schutzmatte für F1330
500-9181	Förderband-Set für F3232
500-9182	Förderband-Set für F3220
500-9189	Förderband-Set für F1432
500-9333	Fräsmatte (1,54 m)
500-9336	Fräsmatte (1,3 m)
500-9355	Förderband-Set für F1832
500-9356	Schutzmatten für F1832

500-9345	Hercules – 3000-W-Staubsauger
----------	-------------------------------

500-9511	Summa GoProduce Basissoftware
500-9517	Summa GoProduce (zwei Hauptversions-Up-dates von V1 auf V3)
500-9515	Summa GoProduce (ein Hauptversions-Up-date von V2 auf V3)
500-9514	Summa GoProduce – Händlerversion
500-9513	Summa GoProduce Pro Pack
500-9423	GoConnect

[illegible]

Wir bei Summa glauben, dass Vorstellungskraft mächtig ist.

Aber Fantasie, geschärft durch Präzision, ist unaufhaltsam.

Wir entwickeln Schneidelösungen, die Maßstäbe setzen. Von Roll- und Flachbettschneidern der nächsten Generation bis hin zu Software, die so intuitiv ist, dass sie komplexe Ideen mit einem einzigen Klick in fertige Arbeiten verwandelt. Keine Reibungsverluste. Keine Kompromisse. Nur Ergebnisse, die mühelos wirken und außergewöhnlich aussehen.

Für uns beginnt Innovation damit, dass wir zuhören. Den Schöpfern von Erinnerungen. Den Detailverliebten. An diejenigen, die die Lücke zwischen gut und perfekt schließen. Ihre Herausforderungen inspirieren unsere Durchbrüche. Euer Ehrgeiz beflügelt unser Streben nach Präzision, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit.

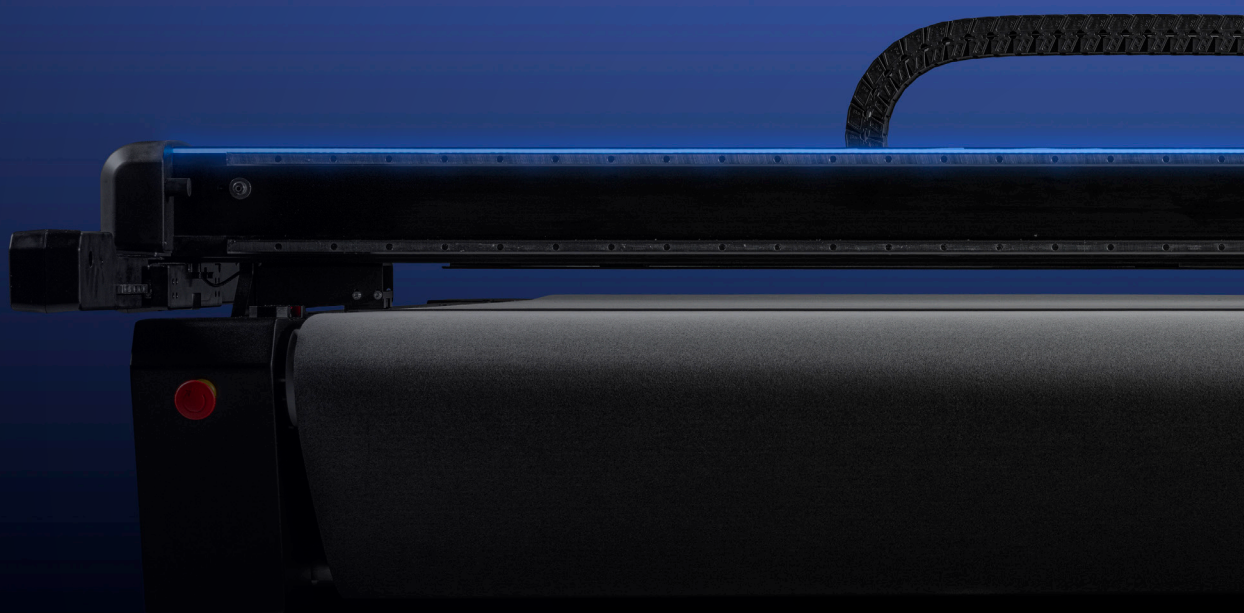
Und ja, in dem, was wir tun, steckt ein bisschen Magie. Dieser „Wow“-Moment, wenn Absicht zum Ergebnis wird. Wenn Technologie zum stillen Wegbereiter der Kreativität wird. Wenn Werkzeuge nicht nur funktionieren, sondern mit Ihnen zusammenarbeiten. Denn bei Summa geht es nicht nur um Maschinen oder Software.

Es geht um Menschen und darum, was sie leisten können. Wir sind hier, um Ihnen zu helfen, sich vorzustellen, wie das Bessere aussieht.

**IMAGINATION,
SHARPENED**



summa



Summa NV
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgien

www.summa.com

Summa America LLC
8517 W. Washington
Street, Suite 101
Indianapolis, IN 46231
USA

