



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PERMANENTKLEBER HXLT200

PVC-freie Folie in einer Stärke von 50 µm, die mit einem druckempfindlichen, grauen Acrylatkleber beschichtet ist. Der mikrostrukturierte Kleber ermöglicht ein Zeitersparnis beim Verkleben und bei der Entfernung von Luftblasen. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, Latex- und UV-härtenden Tinten. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	50	
• Produktgesamtstärke (µm):	245	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Produktgesamtgewicht (g/m ²):	250	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 10	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 200	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Lösungsmittel	Eco-Solvent	Latex	UV-härtend
HXLT200	✓	✓	✓	✓

LINER:

- Geprägtes, silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem „THE CAST by HEXIS“-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	10	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	12	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	13	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003

KLEBER:

- Grauer Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.
- Sofortige, permanente Klebkraft; optimale Haftung nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C; bevorzugt bei einer Temperatur zwischen +15 °C und +35 °C zu verkleben.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Trockenverklebung.

Aufgrund des HEX'PRESS-Liners ist die HXLT200-Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht während der Verklebung ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.

- Verformbare Folie.
- Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw. Nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild OR Die Oberfläche Ihrer Druckmotive OR Drucke kann durch Beschichtung OR kann mit einer der Laminierfolien LTL750 für ausschließlich ebene Flächen bzw. PC500 für alle Arten von Oberflächen verändert/verbessert/geschützt werden.

LAGERUNG:

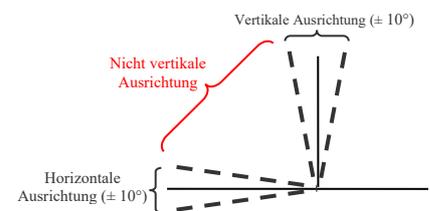
- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Anbringung im Außenbereich:
Unbedruckt: 10 Jahre.
Bedruckt und laminiert mit:
 - PC500G2 oder PC500M: 5 Jahre.
 - LTL750: 4 Jahre.
 Bedruckt: 2 Jahre.

In diesem Zeitraum behält die Folie bei Betrachtung aus einer üblichen Entfernung ihr korrektes Aussehen. (Eine Verschlechterung der Materialeigenschaften (leichte wie auch fortschreitende Veränderung der Farbe und des Glanzes) ist ein natürliches, unvermeidliches Phänomen.)

Hinweis: Die in diesem Dokument genannte Haltbarkeit geht mit einer vertikalen Position von $\pm 10^\circ$ und mit der geografischen Lage des Produkts einher. Anders ausgerichtete Anbringungen mindern die Beständigkeit gegen Klimaeinflüsse, wodurch eine Beeinträchtigung des Glanzgrads, ja sogar mehligte Flecken entstehen können. Eine südliche Ausrichtung bei einer 45° -Neigung kann die Haltbarkeit der Folie um die Hälfte reduzieren, bei horizontaler Ausrichtung kann die Haltbarkeit durch 2,8 dividiert werden. Der Alterungsprozess der Folie ist im Falle einer Anbringung auf der Motorhaube besonders ausgeprägt, und zwar aufgrund der waagrechteten Ausrichtung sowie der Hitzeeinwirkung des Motors.



Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf in unserem Labor regelmäßig durchgeführten Messungen, sowie beschleunigten Alterungstests mit UV-Einstrahlung und/oder vertikaler Freibewitterung. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.